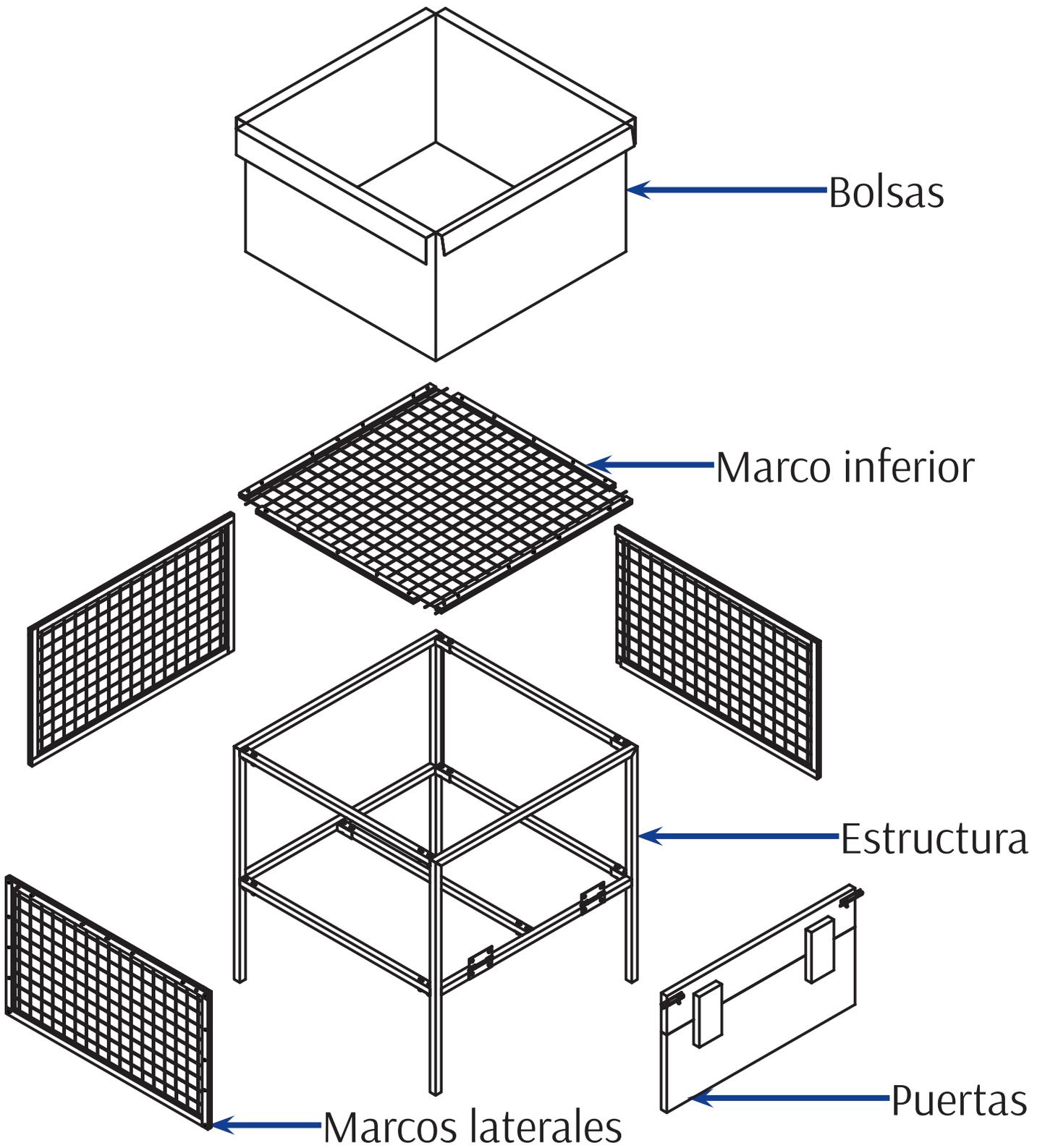


# Cama de lombricompostaje



**Lombrifácil**



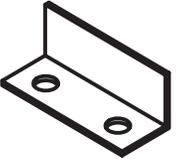
# Cama de lombricompostaje

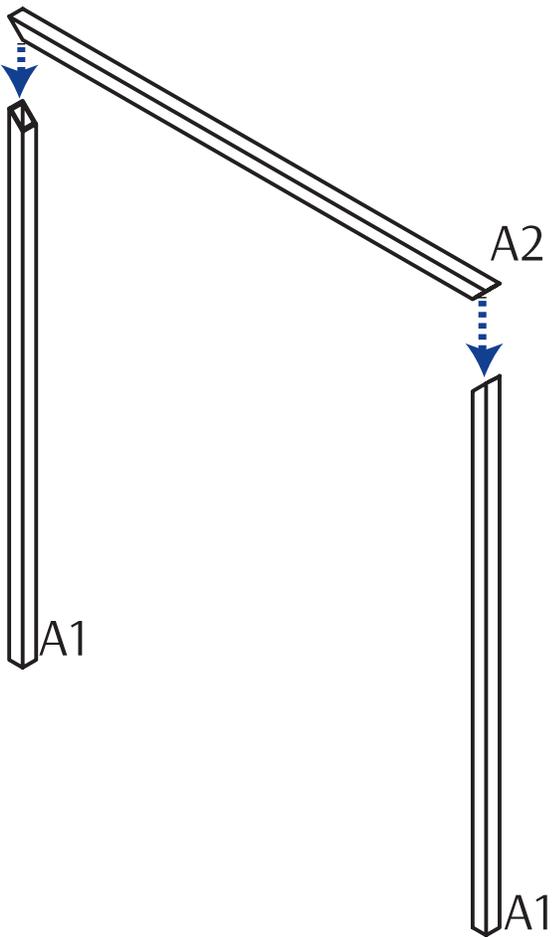
## Listado de materiales

Parte	Materiales	Cant.
Bolsas	-Nylon de 1.5m	3 yardas
Marco inferior	-Listones de madera de 1/2" x 1" x 8' -Malla cuadrada de 1/2"	4 1 yarda
Marcos laterales	-Listones de madera de 1/2" x 1" x 8' -Malla cuadrada de 1/2"	8 3 yardas
Estructura	-Tubo metálico de 1" -Perfil angular metálico 1" -Par de bisagras metálicas de 3.5"x 3.5"	2 1 2
Puertas	-Tablones de madera de 1" por 12" por 10' -Pasadores de 2"	1 2

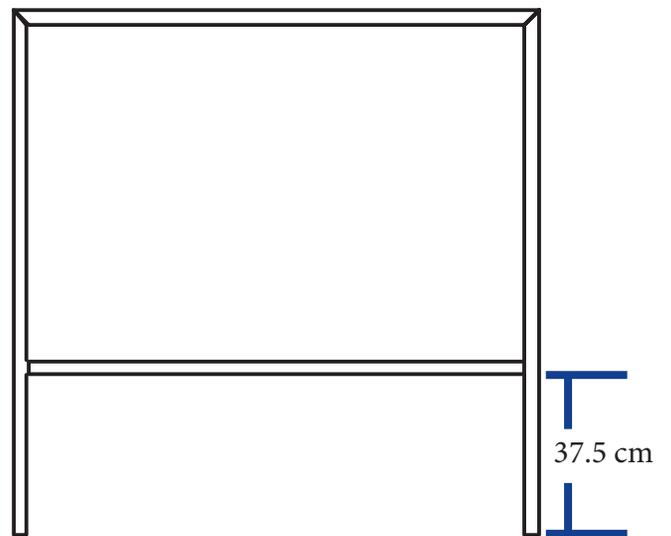
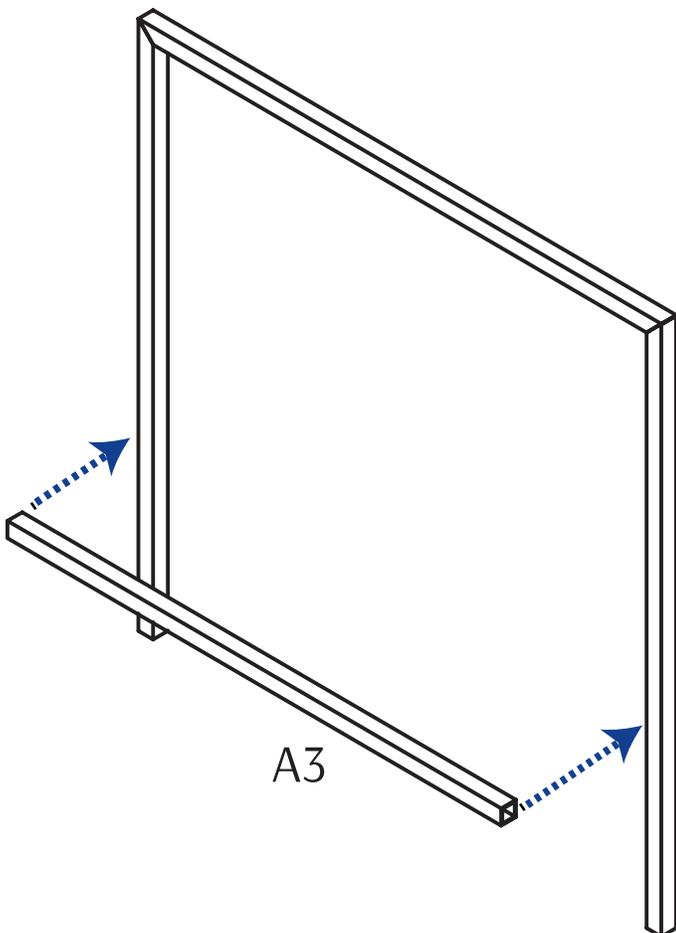
# Estructura

## Listado de piezas

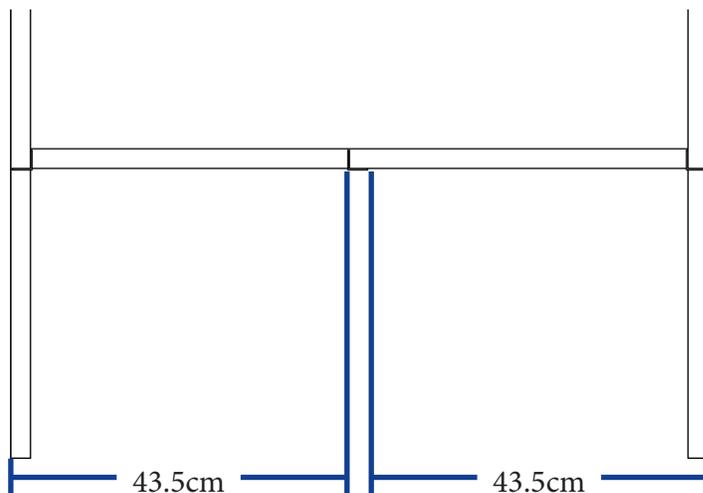
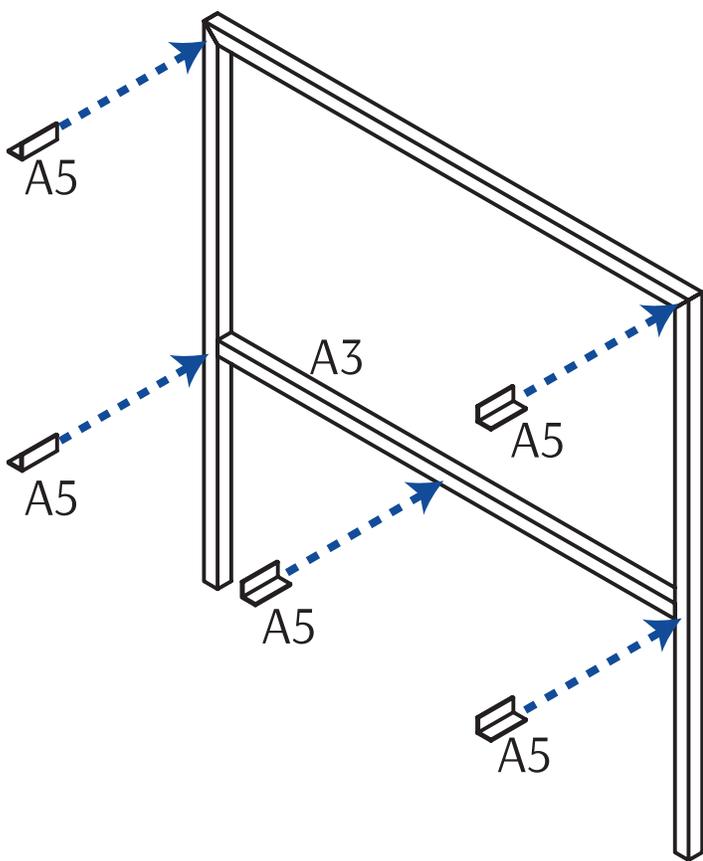
	Nombre	Descripción	Cant.
	A1	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 90cm</li><li>- Corte a 45° en un extremo</li></ul>	4
	A2	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 90cm</li><li>- Cortes a 45° en ambos extremos</li></ul>	2
	A3	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 85cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	2
	A4	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 90cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	5
	A5	<ul style="list-style-type: none"><li>- Perfil angular metálico de 1"</li><li>- 6.5cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	10
	A6	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tornillo hexagonal 3/8" x 1.1/2"</li></ul>	20
	A7	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tuerca hexagonal 3/8"</li></ul>	20
	A8	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pares bisagras metálicas de 3.5" x 3.5"</li></ul>	2



- 1 Soldar por sus extremos a  $45^\circ$  dos piezas A1 a una pieza A2

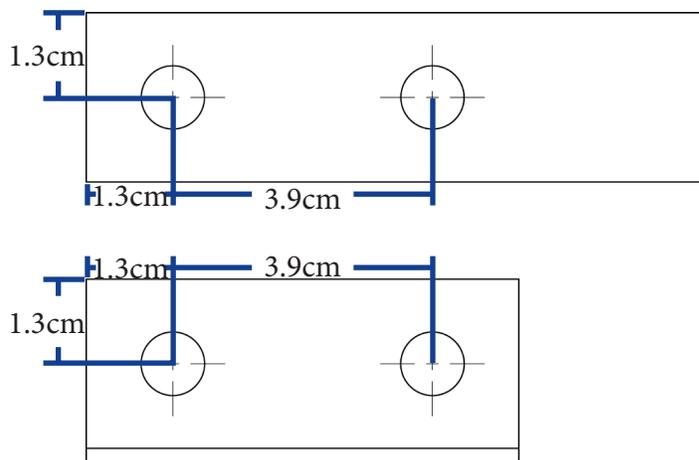
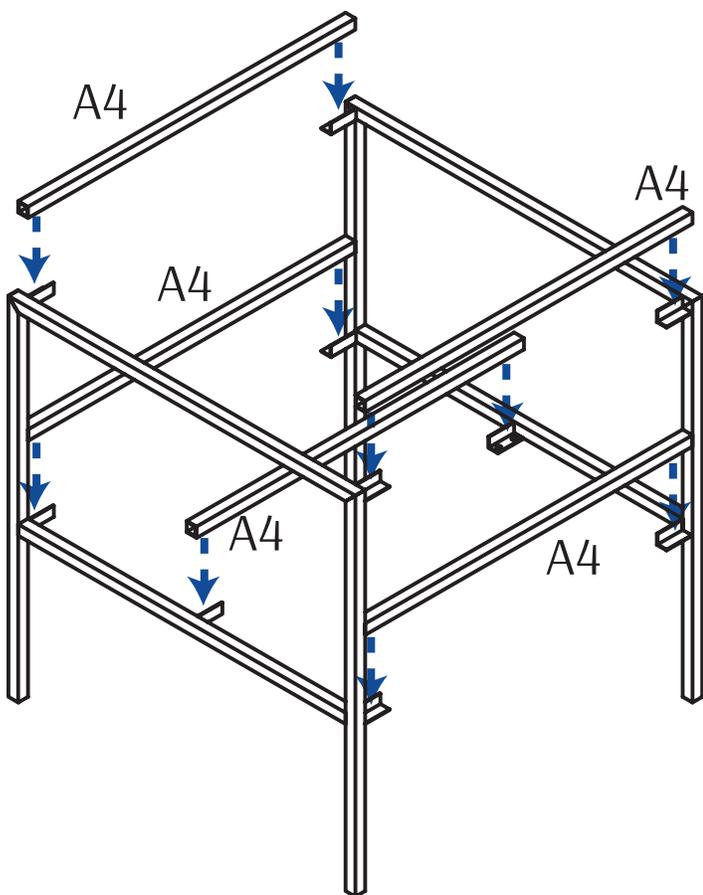


- 2 Soldar la pieza A3 entre las dos piezas A1 (Repetir los pasos 1 y 2)



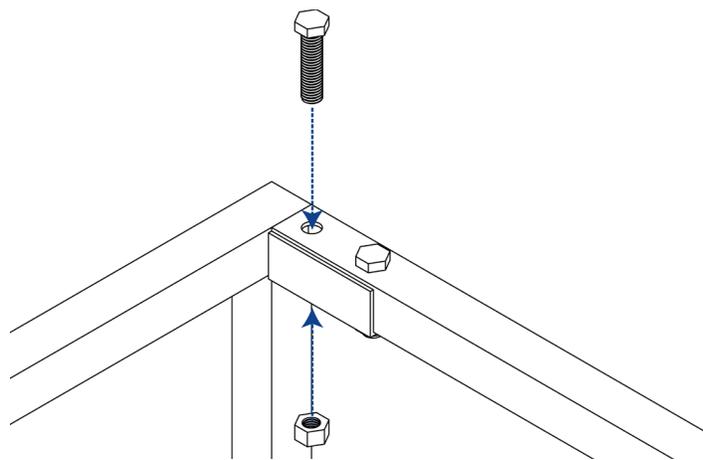
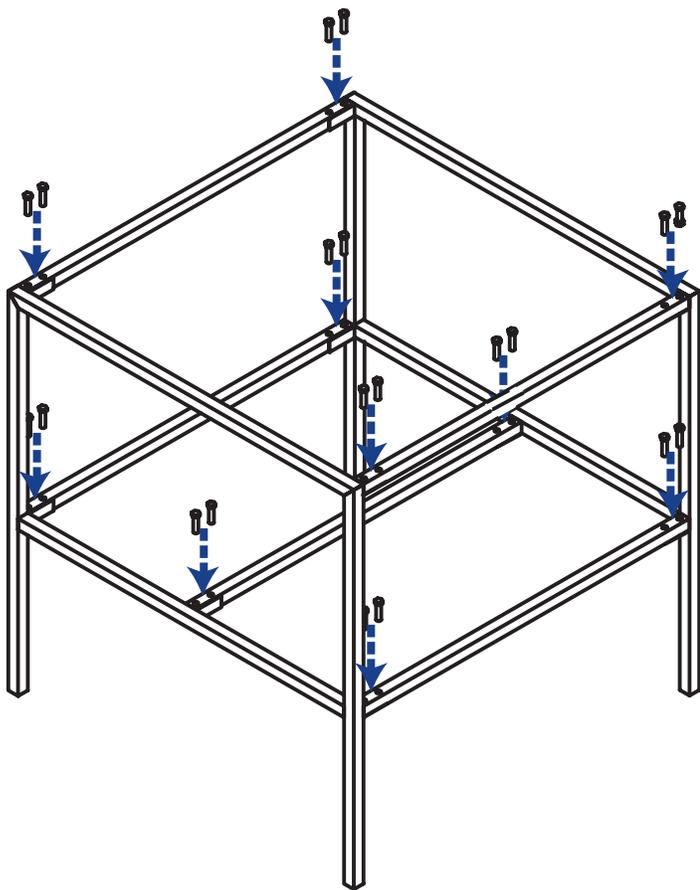
3

Soldar las piezas A5 en las uniones de la estructura y en el centro el tubo A3 inferior



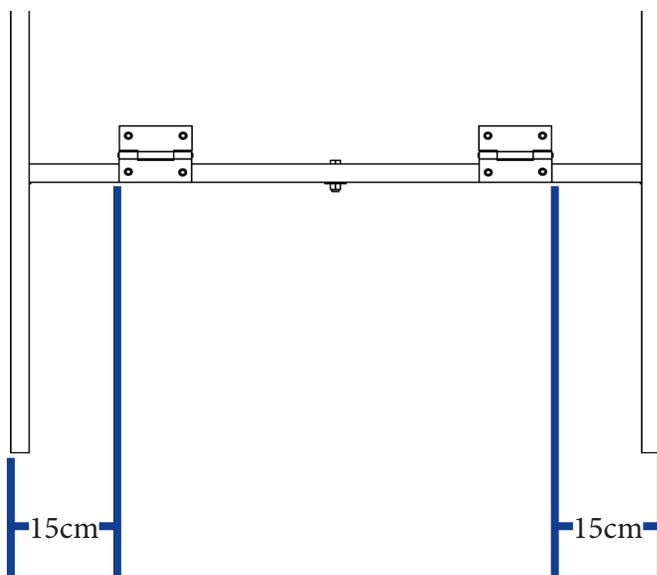
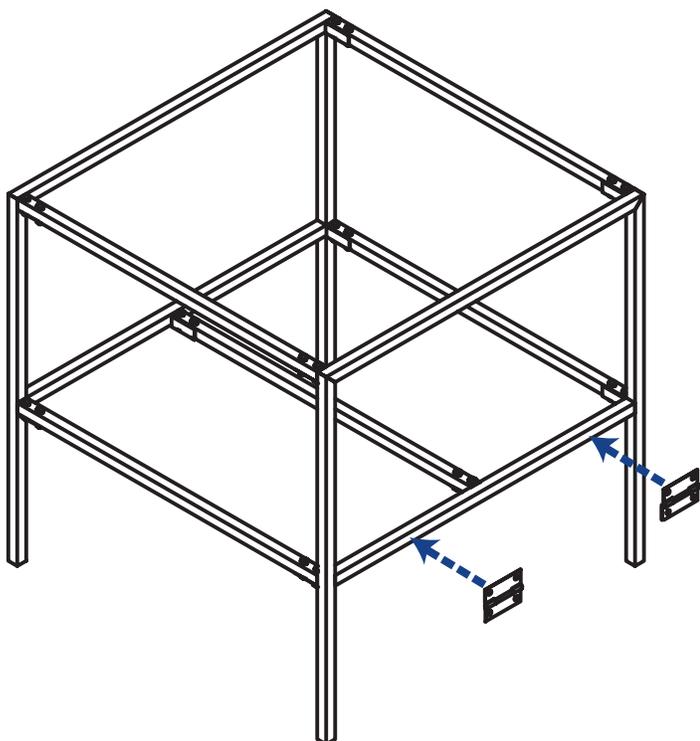
4

Colocar y perforar con broca 3/8" las piezas A4 en ambos lados y las piezas A5



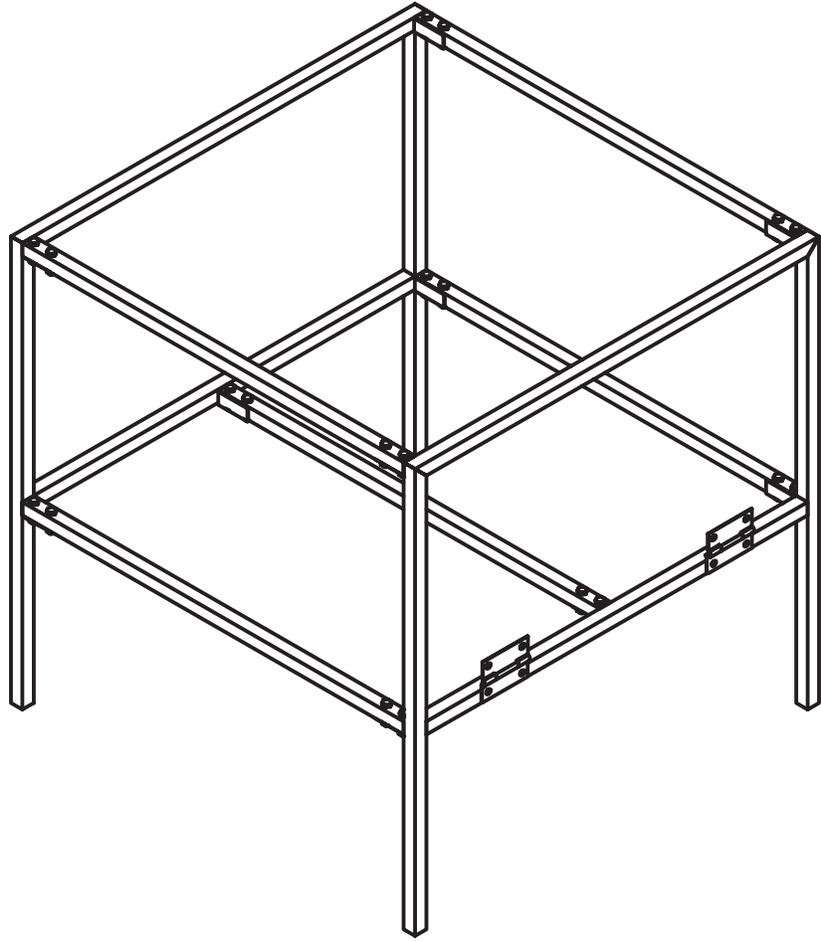
5

Unir las piezas A4 y A5 con los torillos A6 y tuercas A7



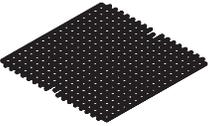
6

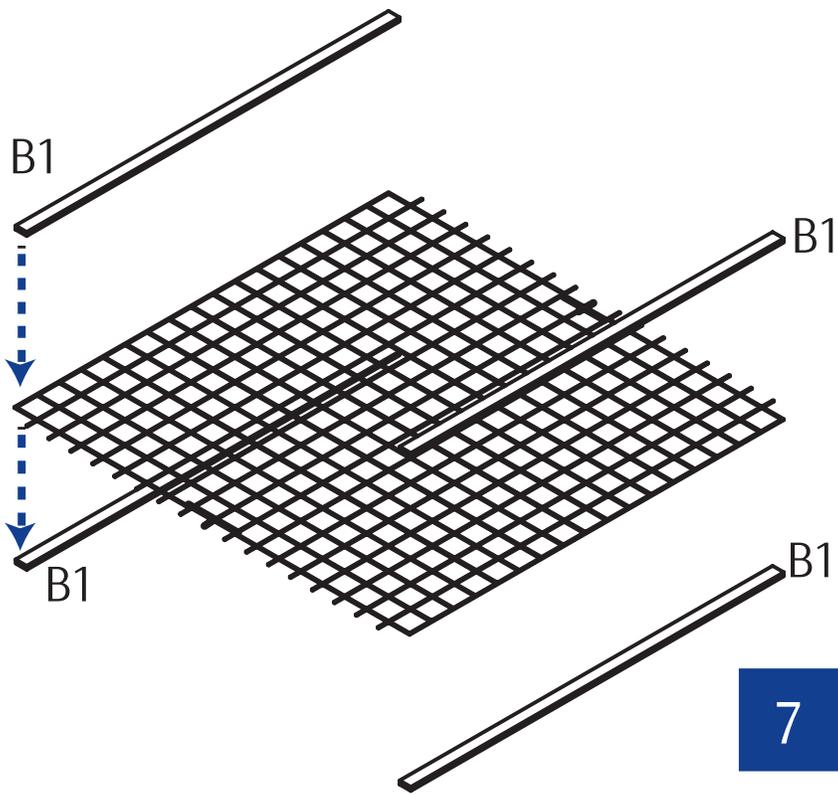
Soldar las bisagras A8



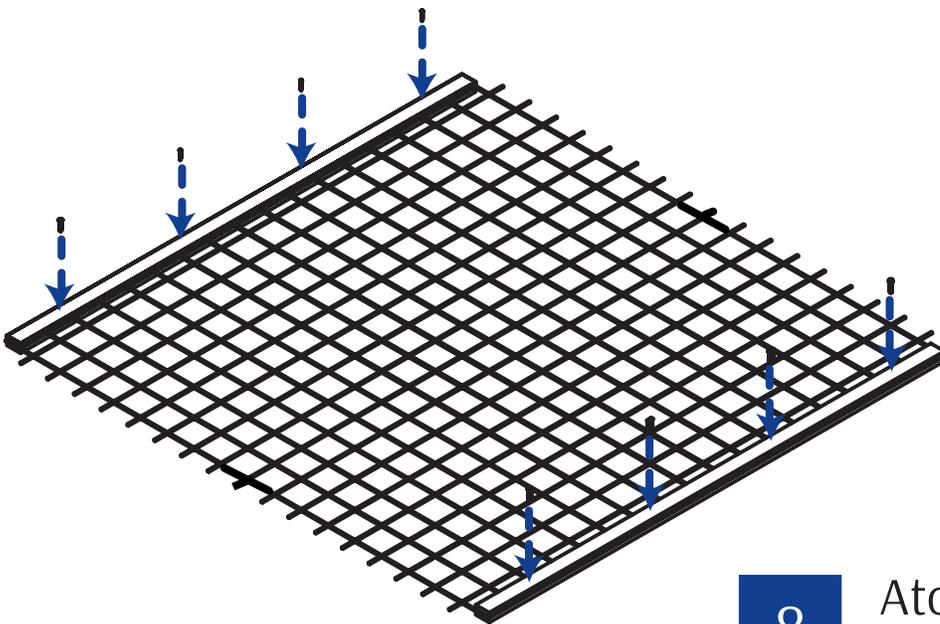
# Marco inferior

## Listado de piezas

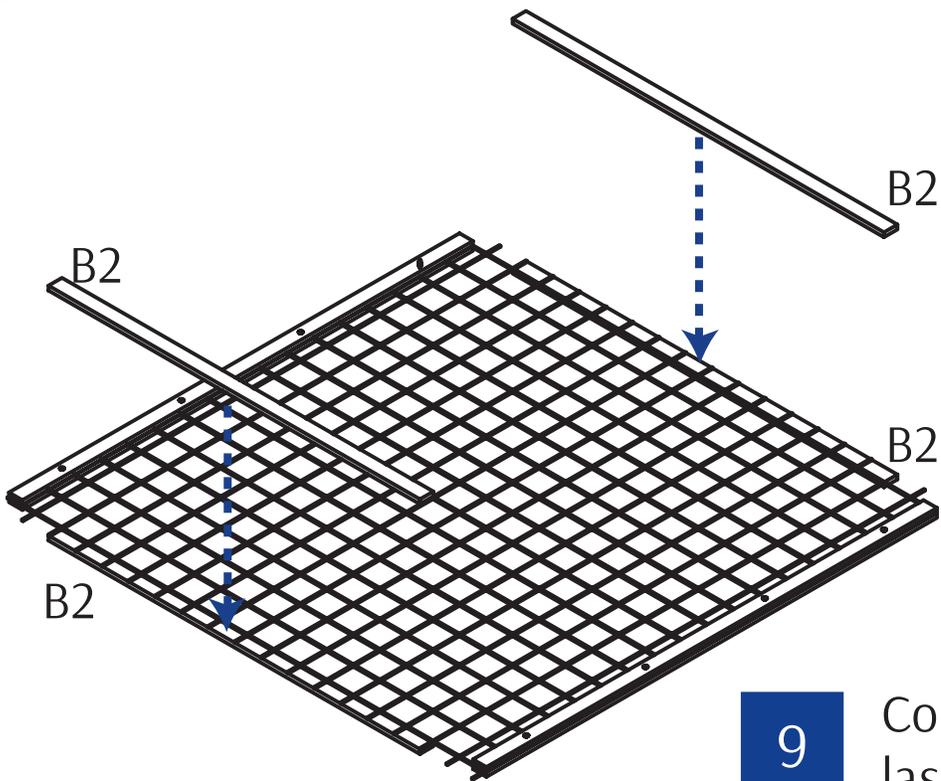
	Nombre	Descripción	Cant.
	B1	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 84cm de largo	4
	B2	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 70cm de largo	4
	B3	- Malla de 1/2" - 90x90cm	1
	B4	- Tornillo gypsum, pf 3/8	14
	B5	- Tornillo gypsum, 6x1-1/4 pb	10



**7** Colocar la malla B3 entre las piezas B1 (las reglas B3 en el centro de la malla)

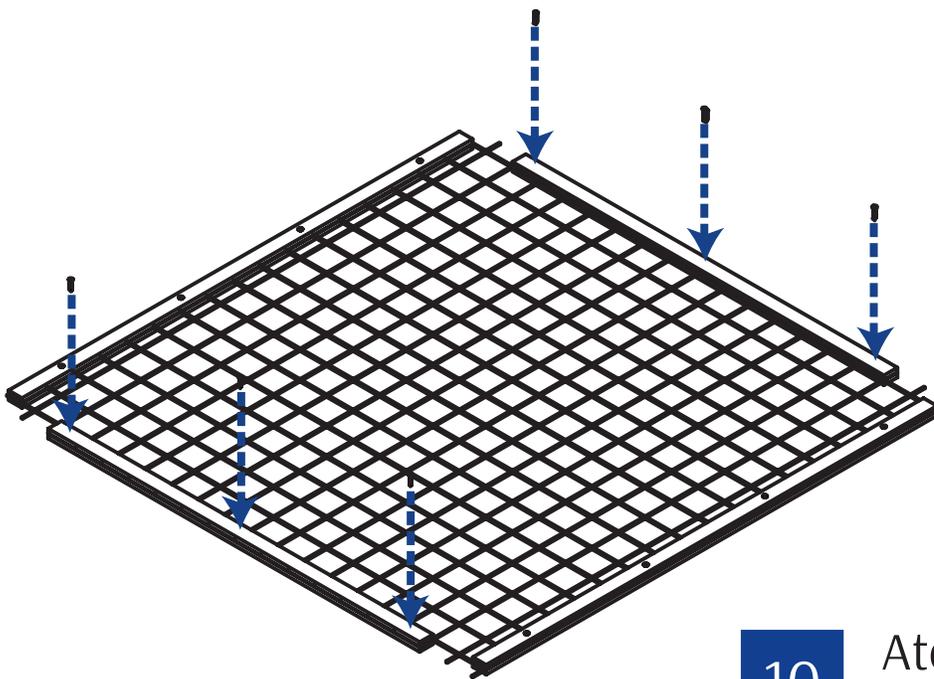


**8** Atornillar con tornillos B4 (cuatro tornillos por lado)



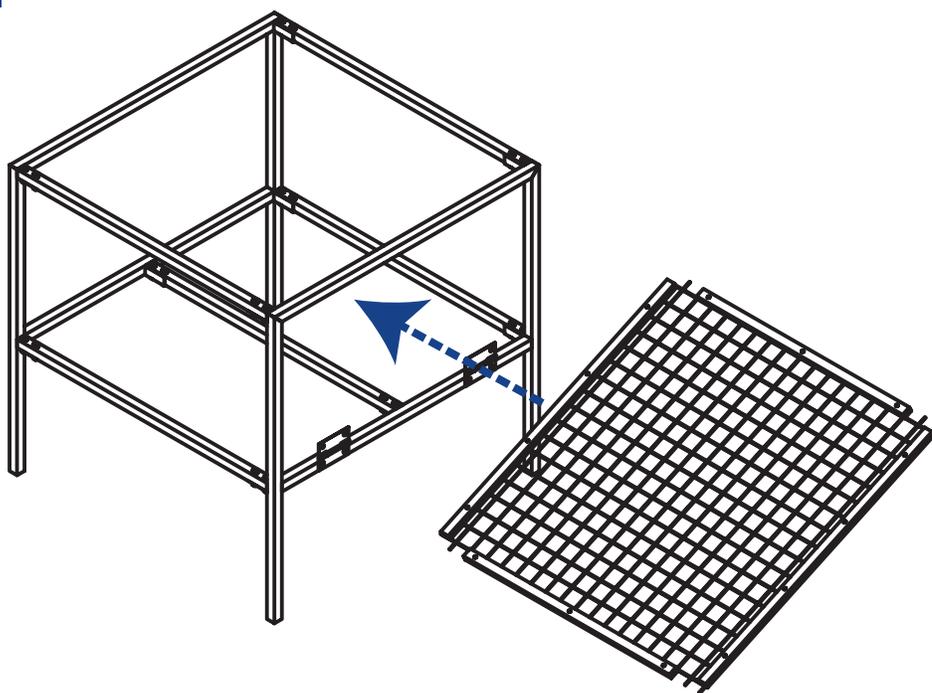
9

Colocar la malla B3 entre las piezas B2 (las reglas B2 en el centro de la malla)



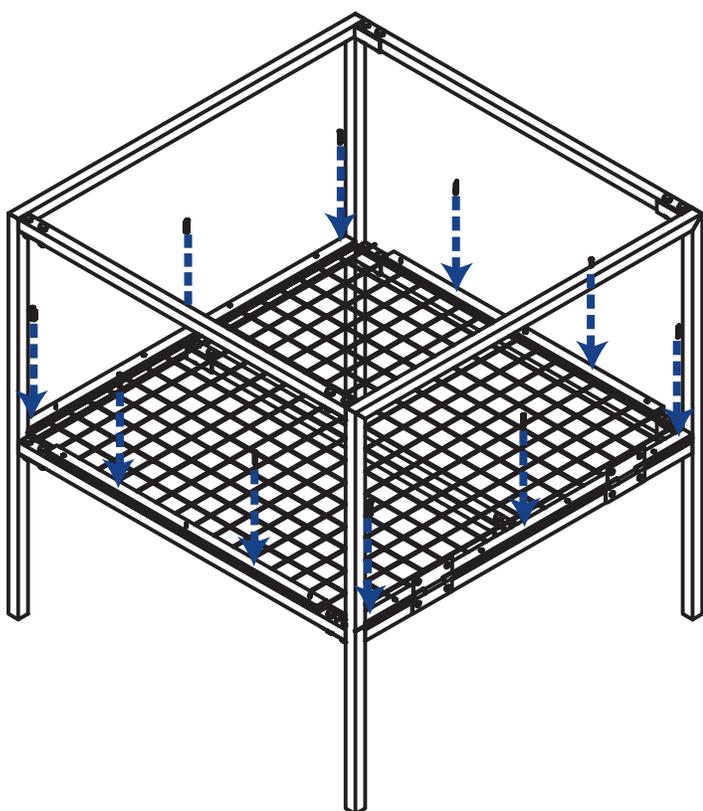
10

Atornillar con tornillos B4 (tres tornillos por lado)



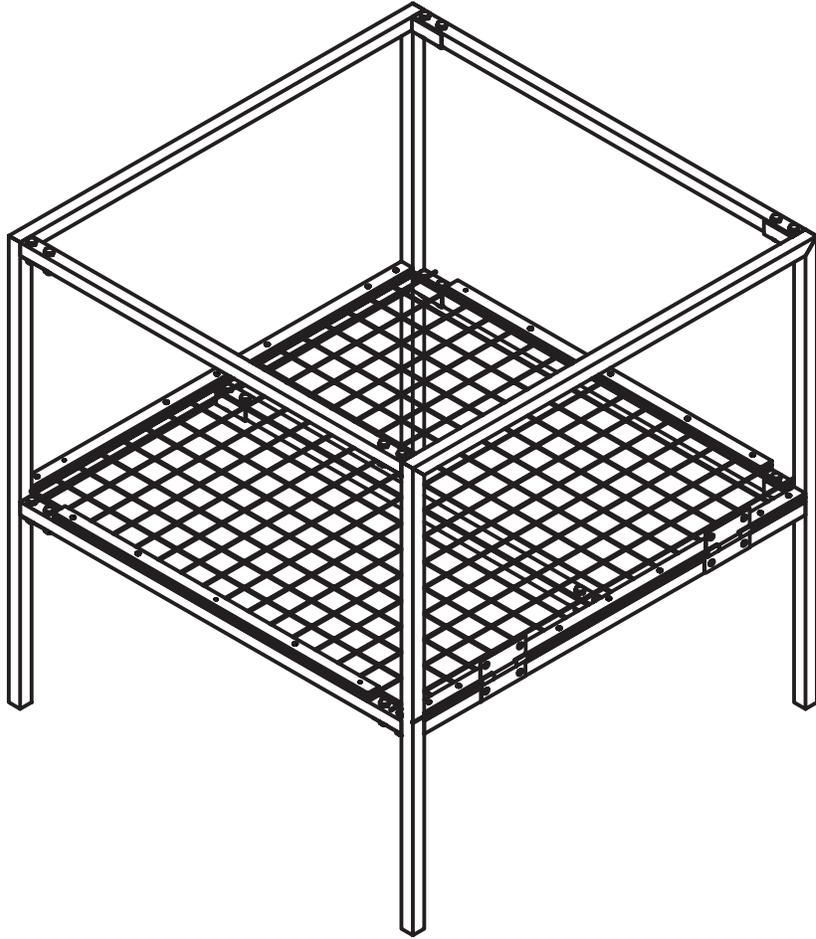
11

Introducir el marco por el costado de la estructura



12

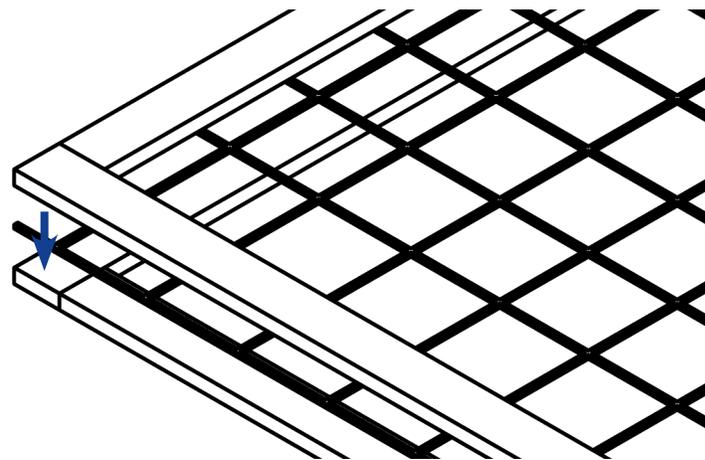
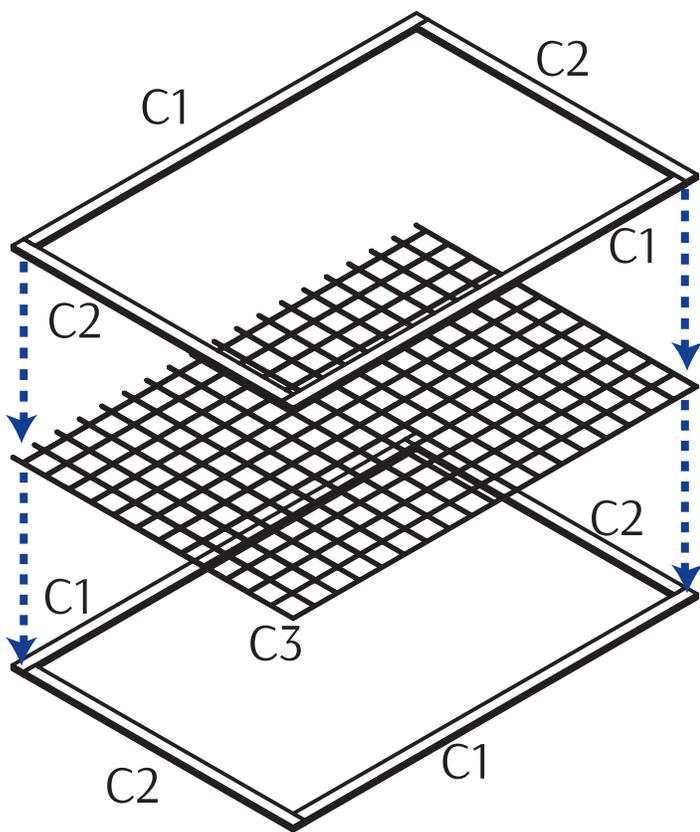
Atornillar el marco a la estructura con los tornillos B5 (tres tornillos en las reglas B1 y dos tornillos en las reglas B2)



# Marcos laterales

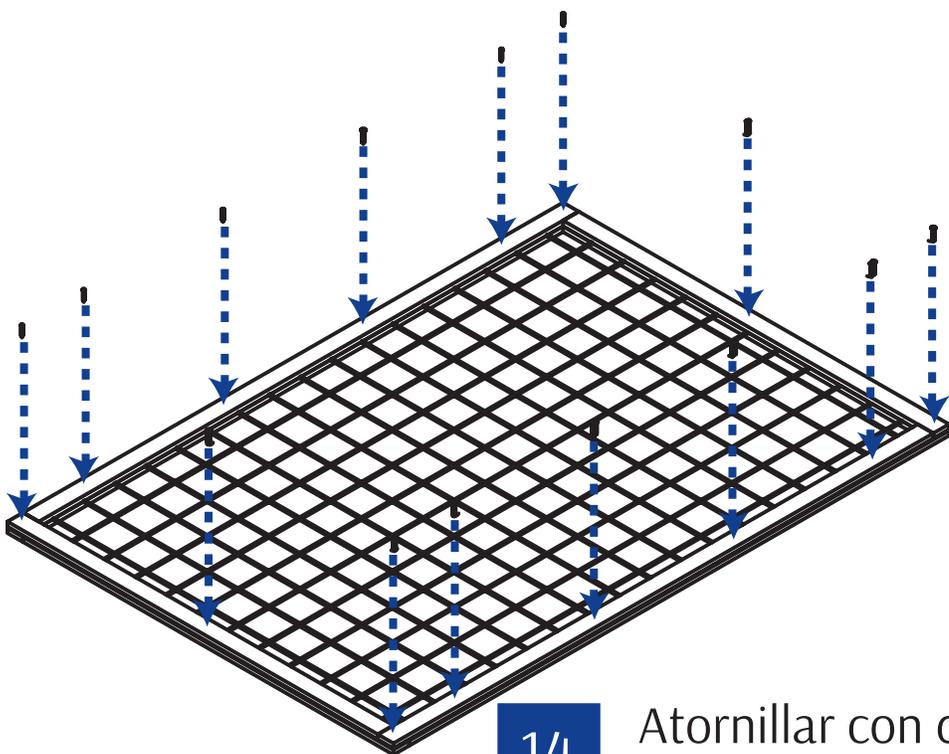
## Listado de piezas

	Nombre	Descripción	Cant.
	C1	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 87.5cm de largo	12
	C2	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 60cm de largo	12
	C3	- Malla de 1/2" - 90x60cm	3
	B4	- Tornillo gypsum, pf 3/8	42
	B5	- Tornillo gypsum, 6x1-1/4 pb	30



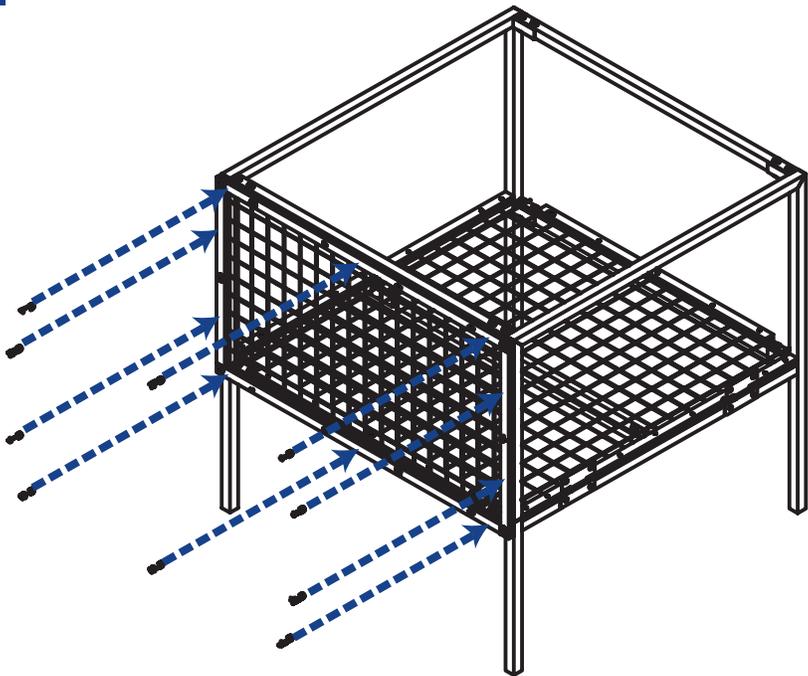
13

Colocar la malla C3 entre los marcos formados por las piezas C1 y C2 (entrelazar las reglas de los marcos)

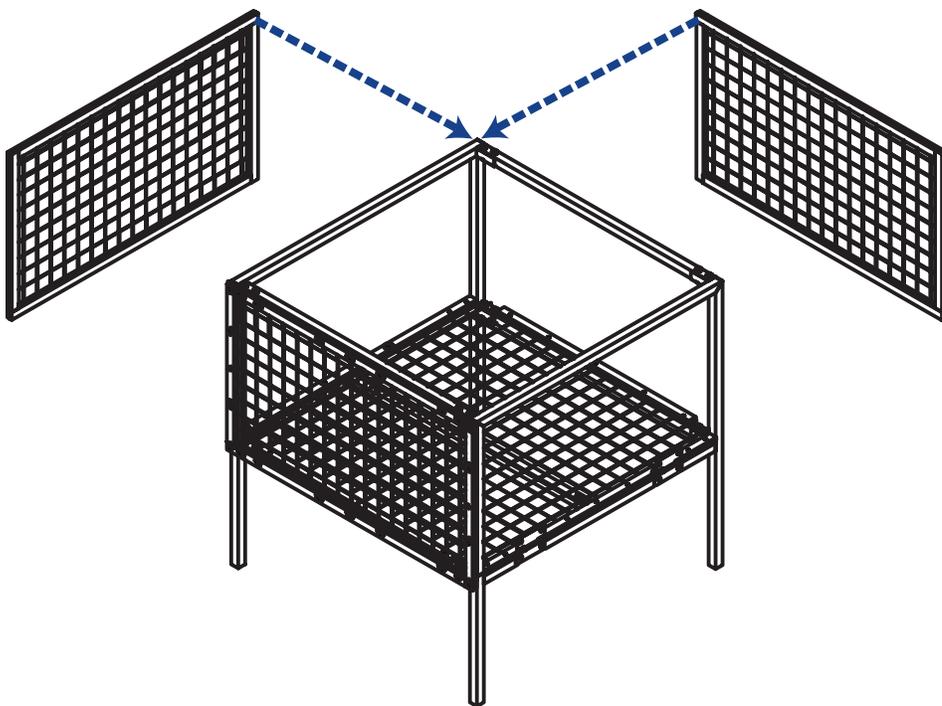


14

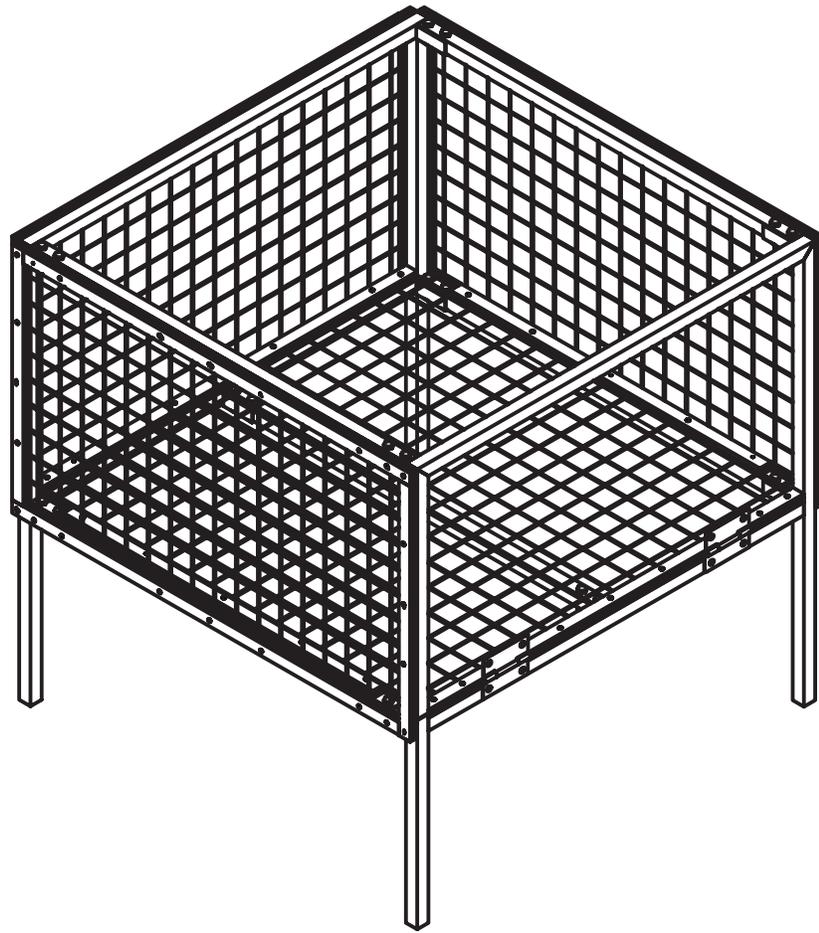
Atornillar con dos tornillos B4 los marcos (seis tornillos en el lado largo y uno en el corto)  
Repetir los pasos 13 y 14 dos veces



**15** Atornillar con los tornillos B5 marcos el marco a la estructura (tres tornillos en el lado largo y dos en el corto)

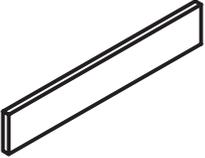
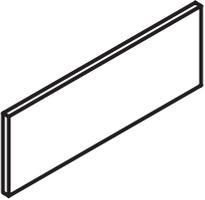
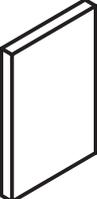


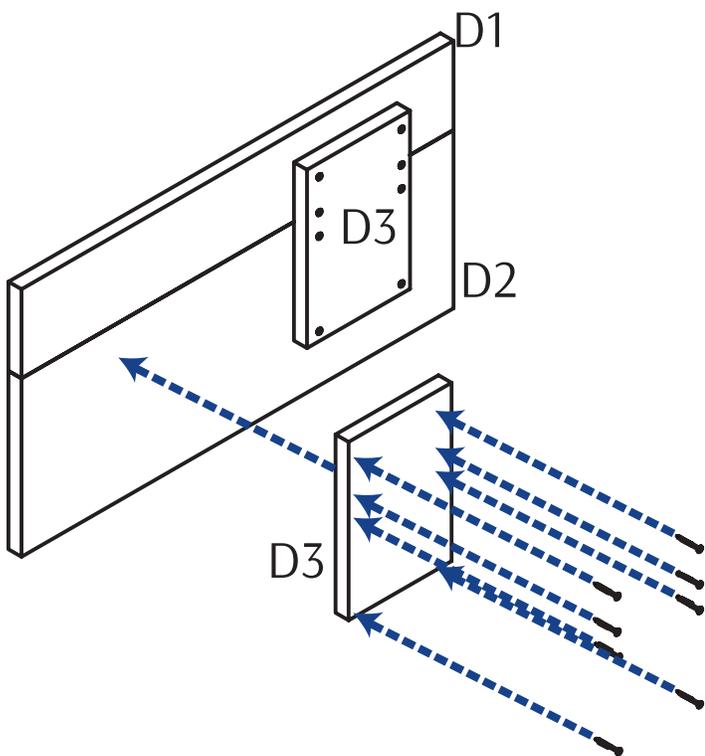
**16** Atornillar los otros dos marcos a la estructura dejando libre la cara con bisagras



# Puertas

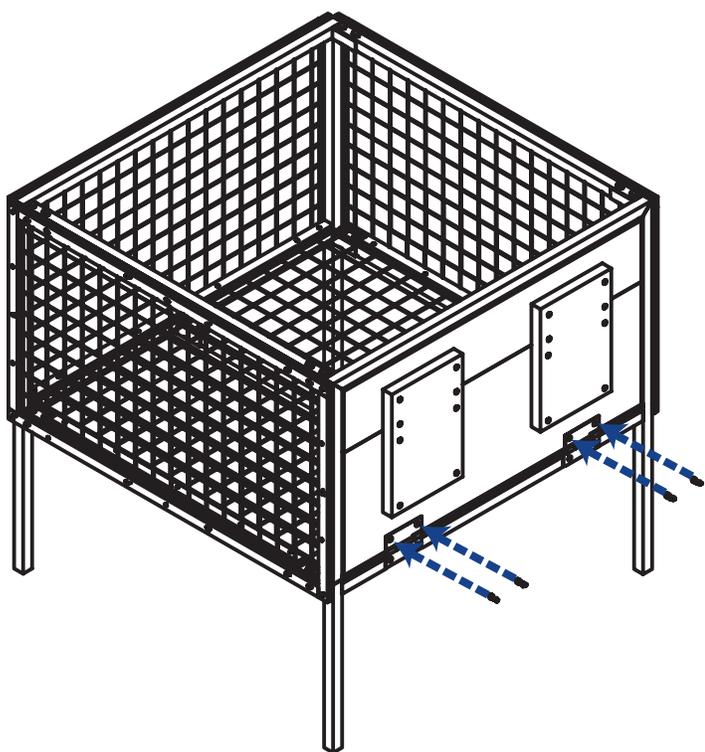
## Listado de piezas

	Nombre	Descripción	Cant.
	D1	- Tabla de madera de 1" x 6" x 84cm	1
	D2	- Tabla de madera de 1" x 12" x 84cm	1
	D3	- Tabla de madera de 1" x 12" x 20cm	2
	D4	- Pasador de 2"	2
	D5	- Tornillo gypsum, pf 1.1/2"	16
	B5	- Tornillo gypsum, 3/8 pb	4



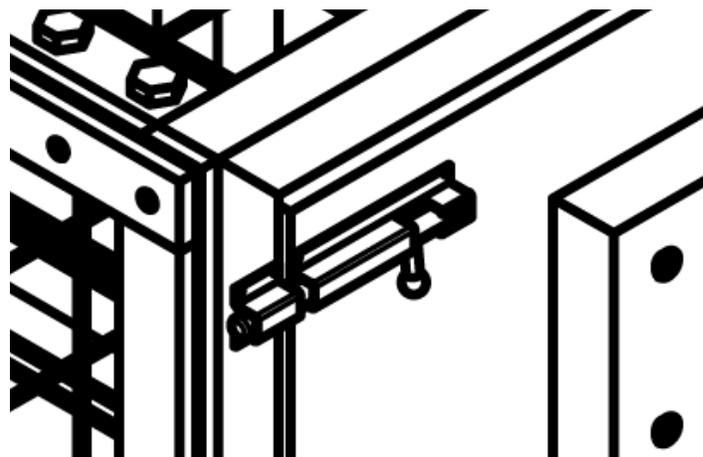
17

Unir las piezas D1 y D2 atornillando las piezas D3 con ocho tornillos D5 en cada una (cuatro tornillos uniendo la pieza D3 a D1 y otros cuatro uniendo la pieza D3 D2)



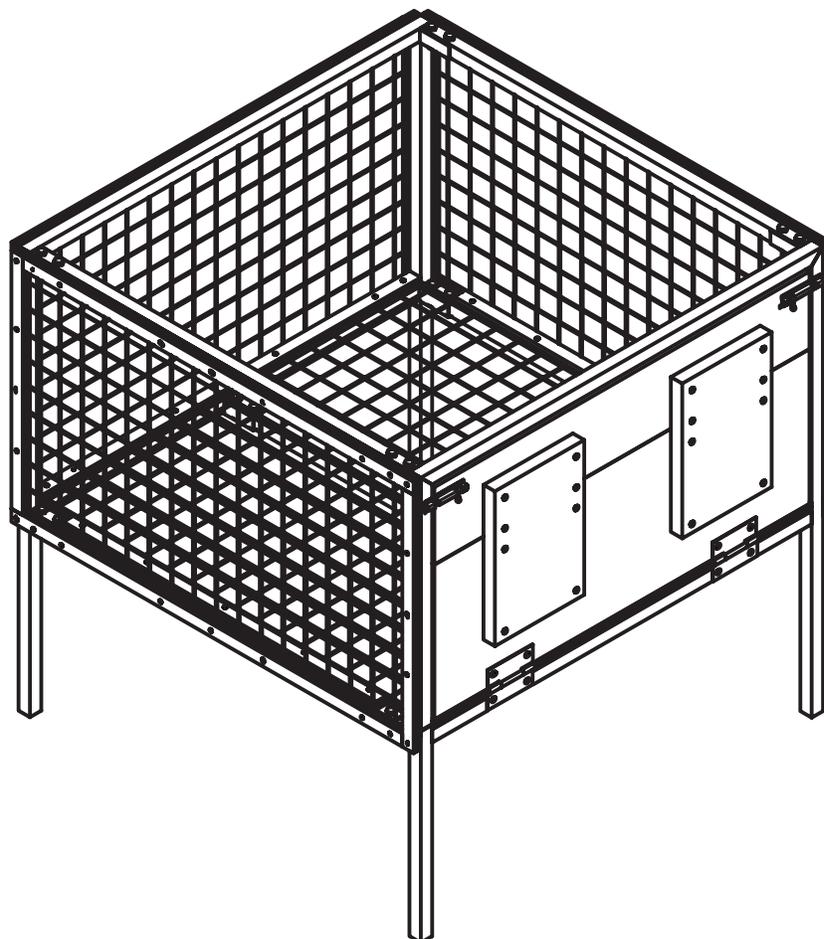
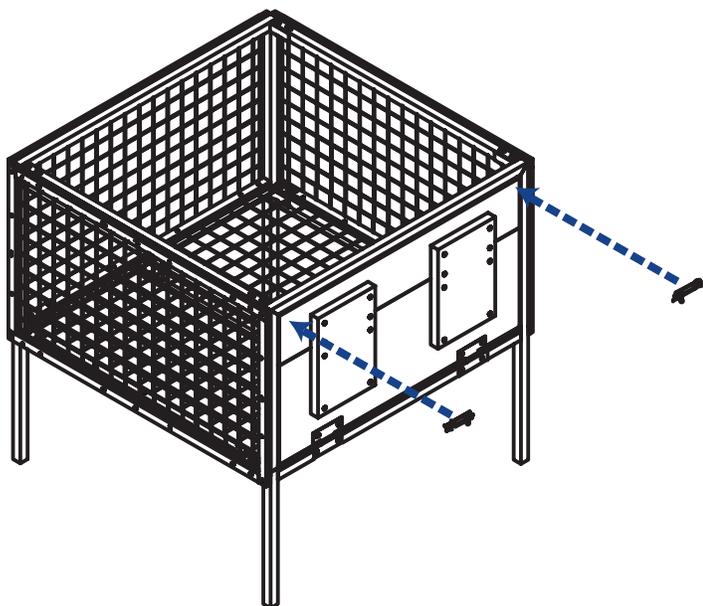
19

Atornillar la puerta a las bisagras soldadas en la estructura con tornillos B5



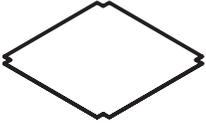
20

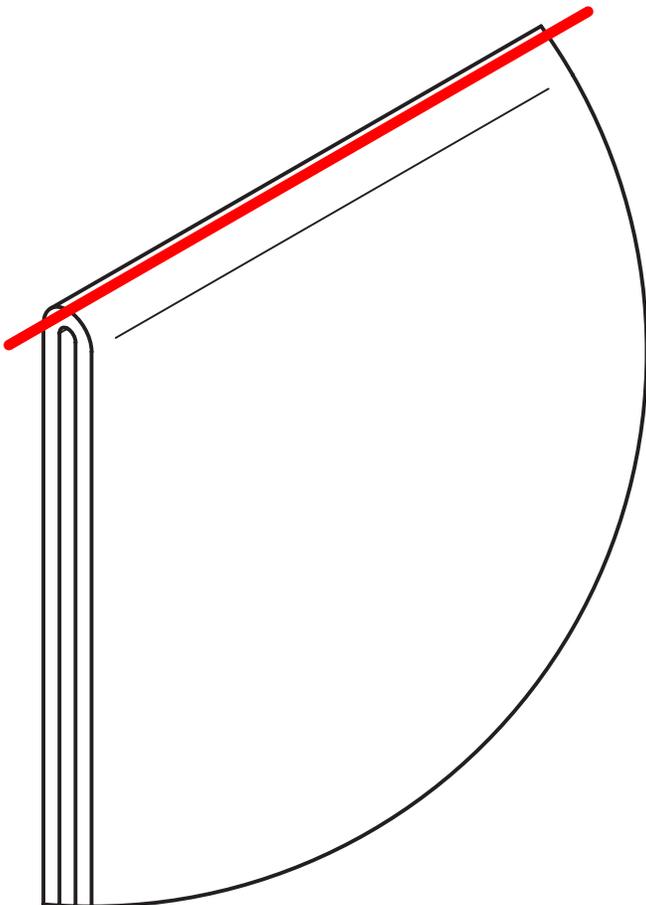
Colocar los pasadores en la puerta (remachar el receptor de los pasadores a la estructura, el remache a usar depende del pasador)



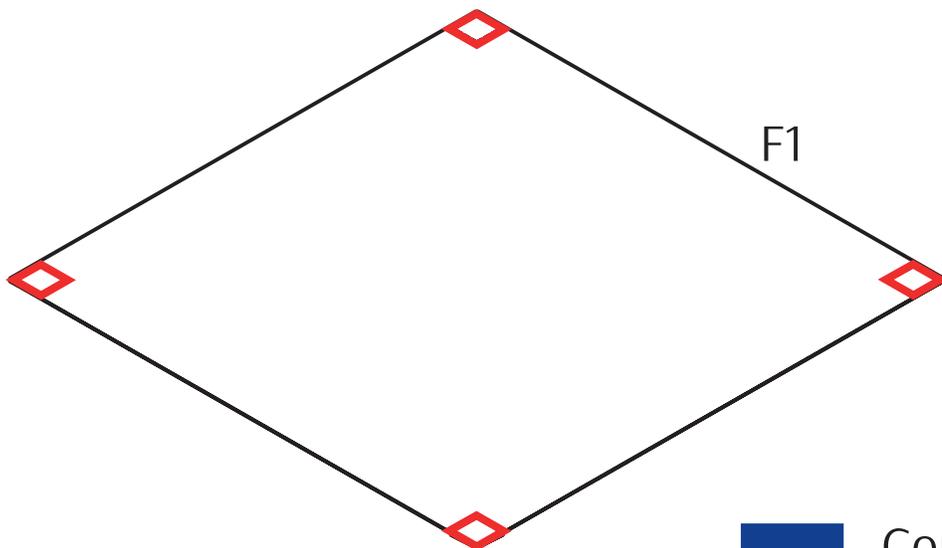
# Bolsas

## Listado de piezas

	Nombre	Descripción	Cant.
	F1	- Capa cuadrada de nylon de 2.15m de lado	1

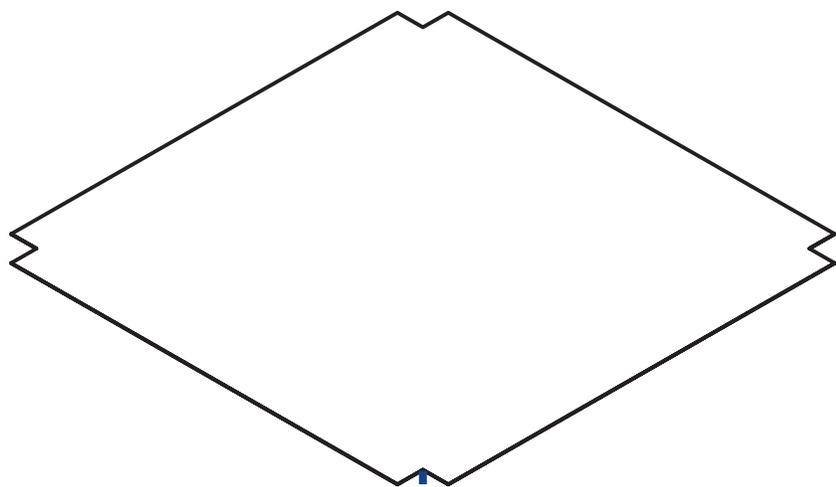


21 Dividir el nylon por la mitad



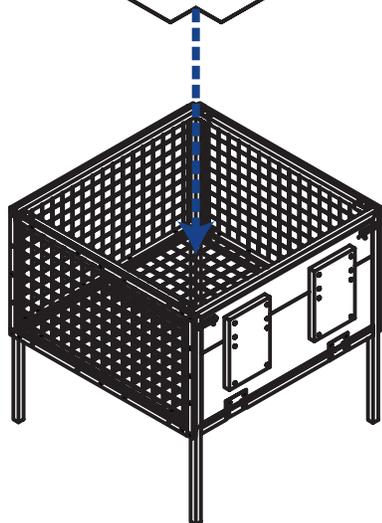
22

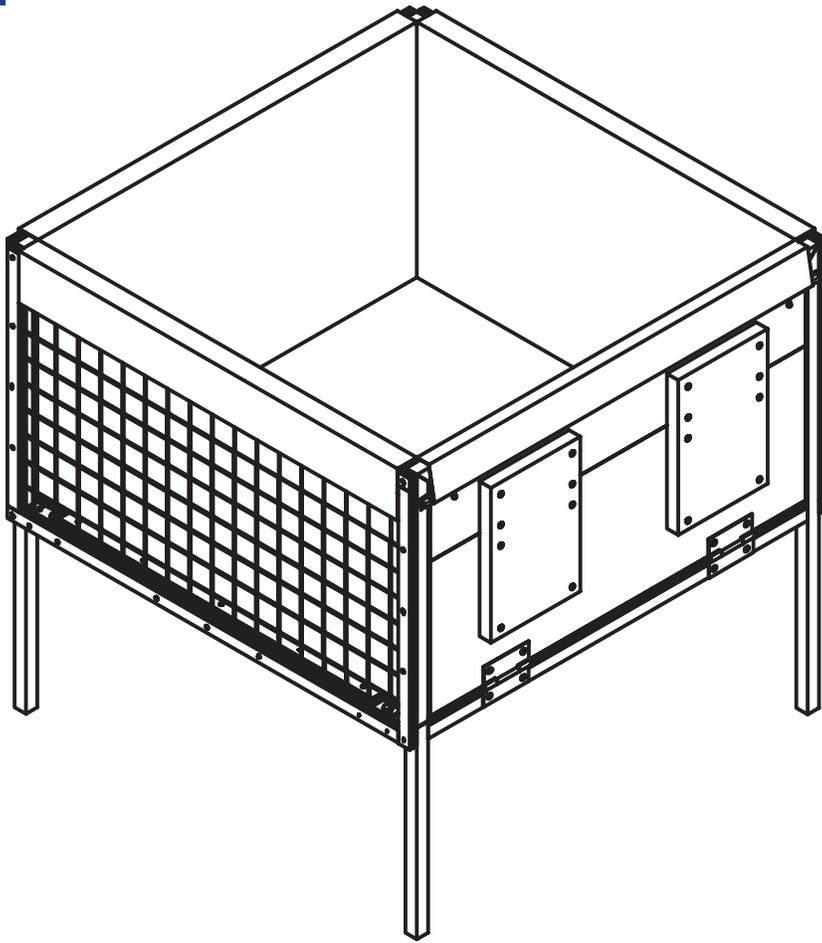
Cortar la pieza F1 y a esta cortarles cuadrados de 12.5cm en cada esquina



23

Acomodar la pieza F1 dentro de la estructura y hacer pequeñas perforaciones en la base para que drene el exceso de humedad

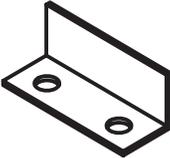


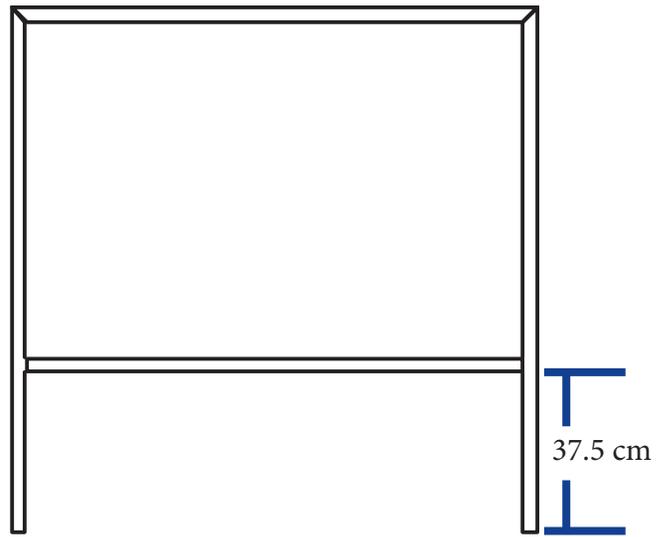
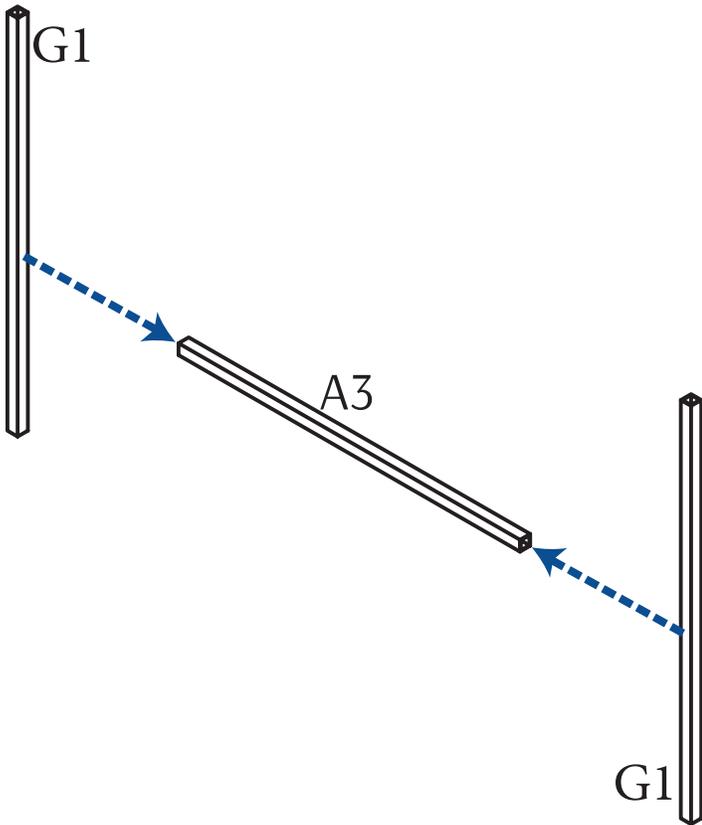


Nota: si se desea recolecta el lixiviado colocar un recipiente bajo la estructura

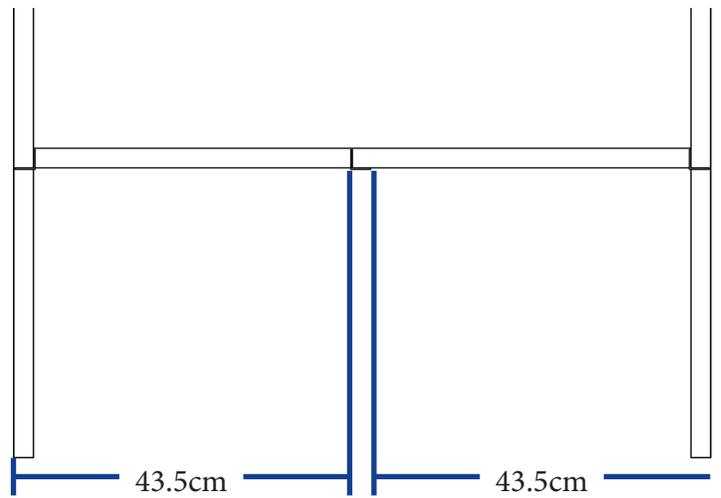
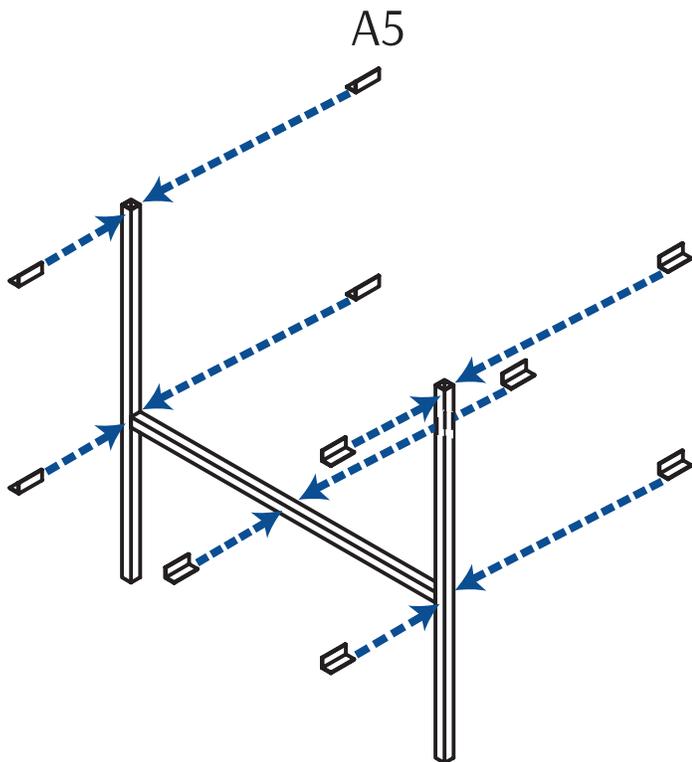
# Extensión de estructura

## Listado de piezas

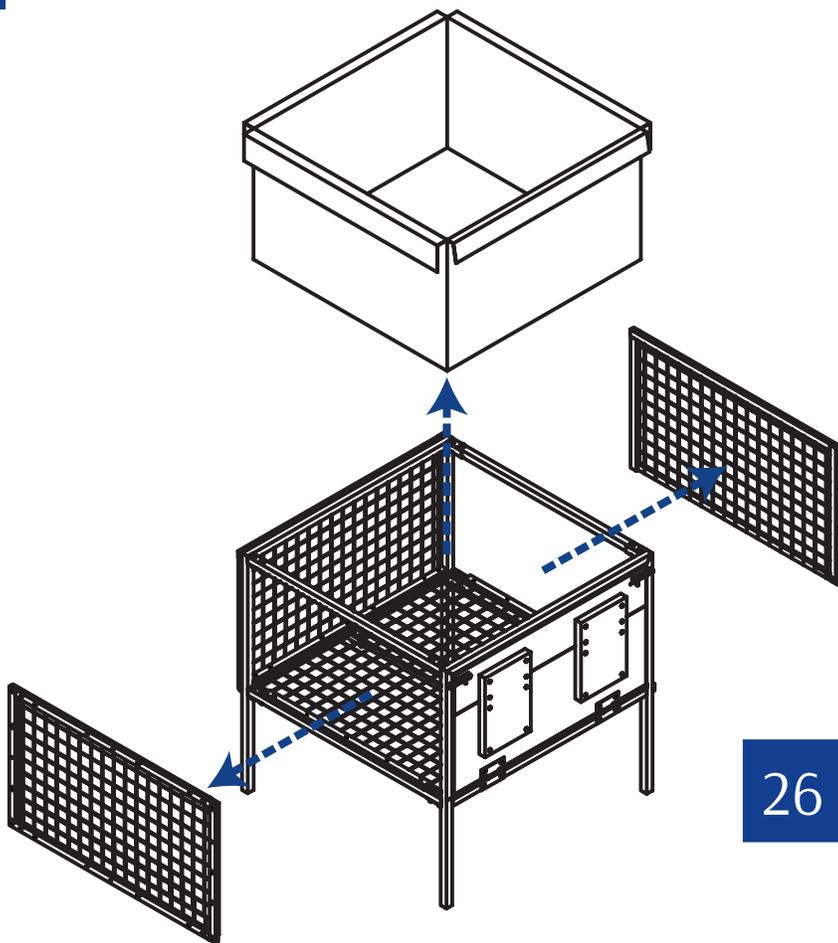
	Nombre	Descripción	Cant.
	G1	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 90cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	2
	A3	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 85cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	1
	A4	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tubo metálico cuadrado de 1"</li><li>- 90cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	5
	A5	<ul style="list-style-type: none"><li>- Perfil angular metálico de 1"</li><li>- 6.5cm</li><li>- Cortes rectos</li></ul>	10
	A6	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tornillo hexagonal 3/8" x 1.1/2"</li></ul>	20
	A7	<ul style="list-style-type: none"><li>- Tuerca hexagonal 3/8</li></ul>	20



**24** Soldar la pieza A3 entre las 2 piezas G1

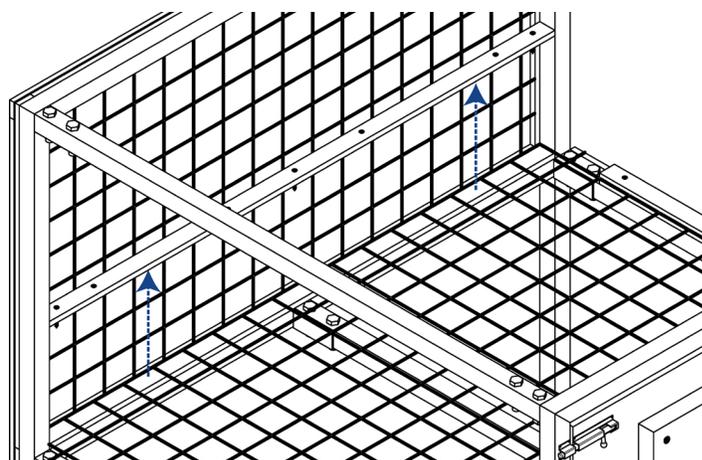
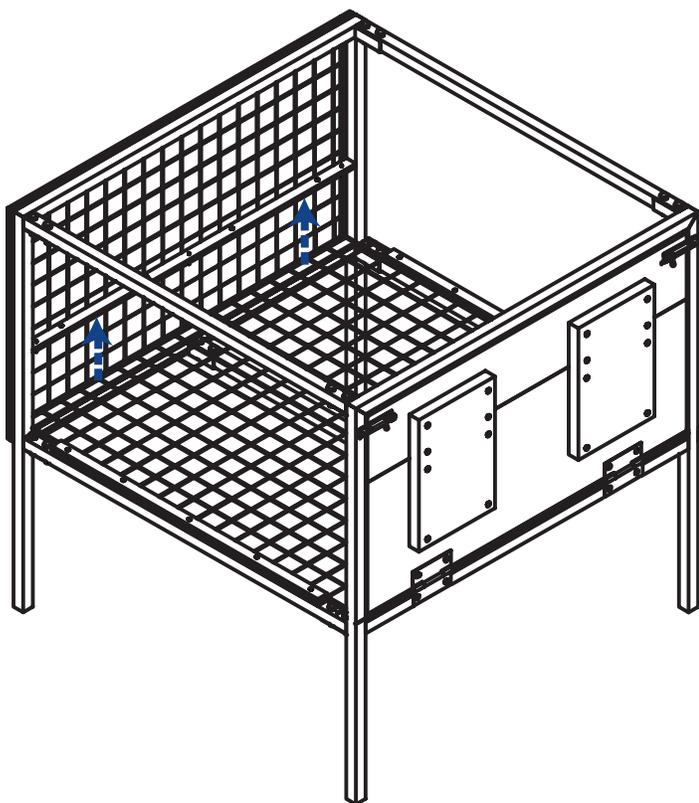


**25** Soldar las piezas A5 en las esquinas y en medio de la pieza A3 por ambos lados



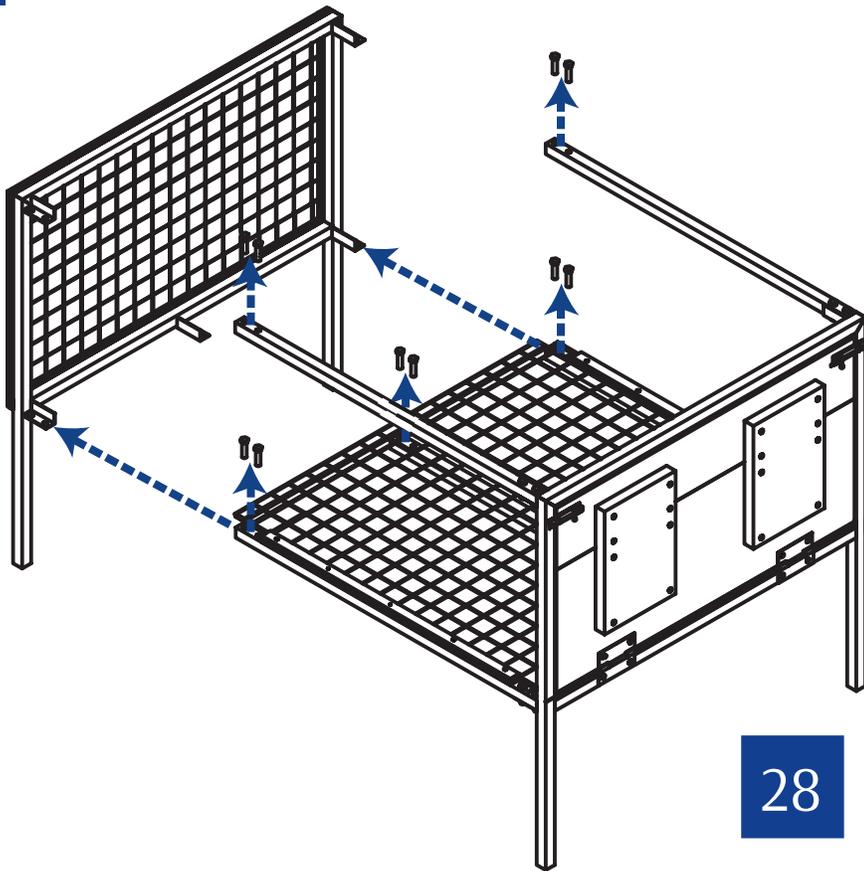
26

Quitar el nylon y los dos de los marcos laterales



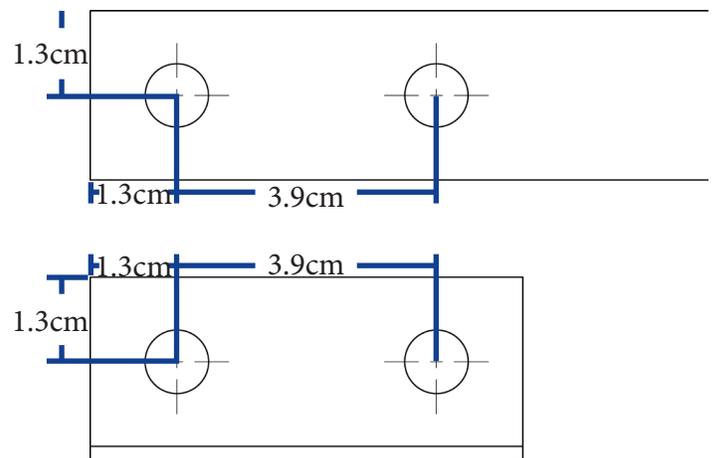
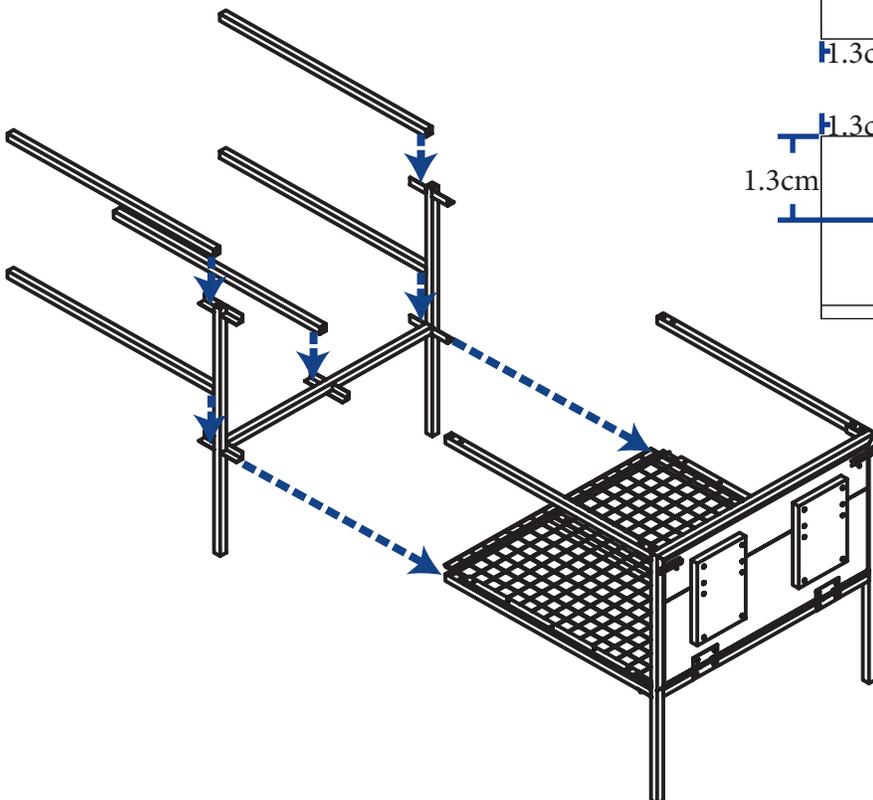
27

Quitar las reglas B1 cercanas al marco lateral restante



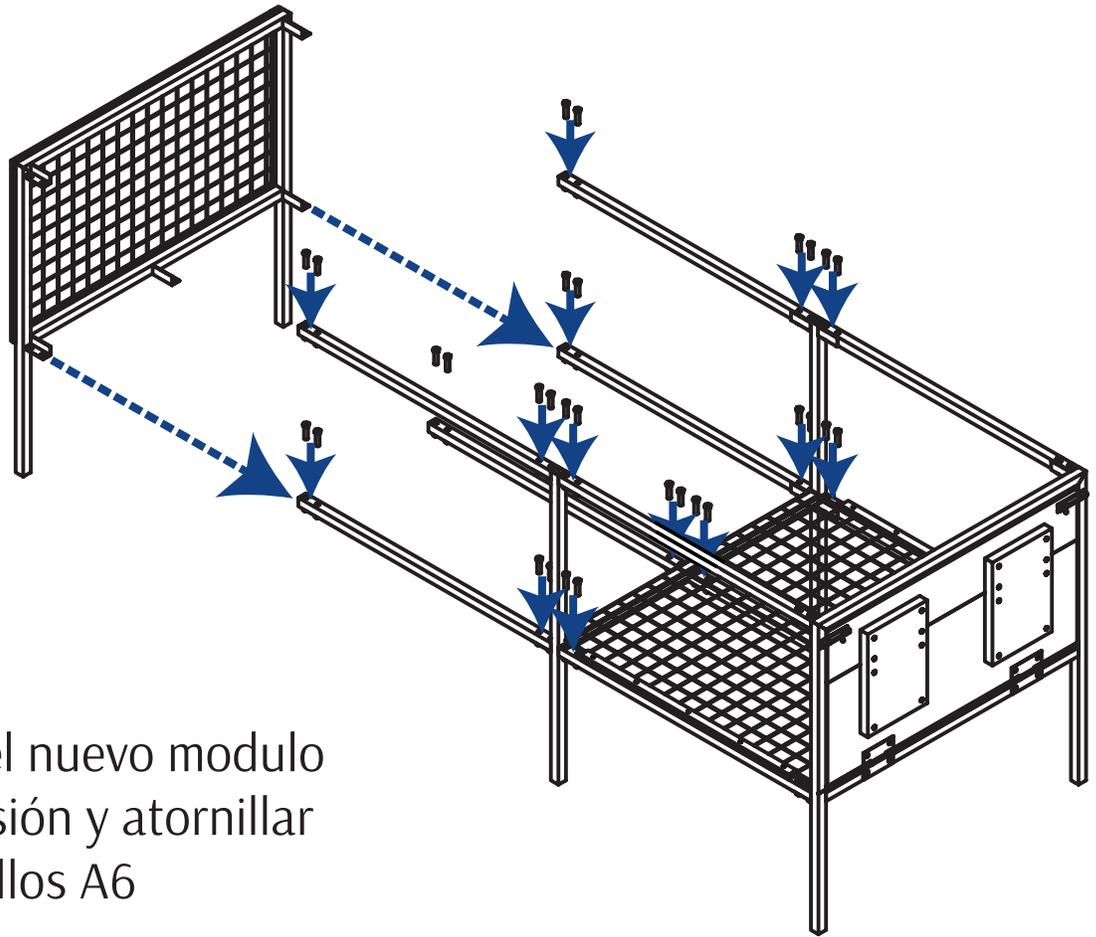
28

Quitar los tornillos A6 y separar la pieza con le marco aun unido

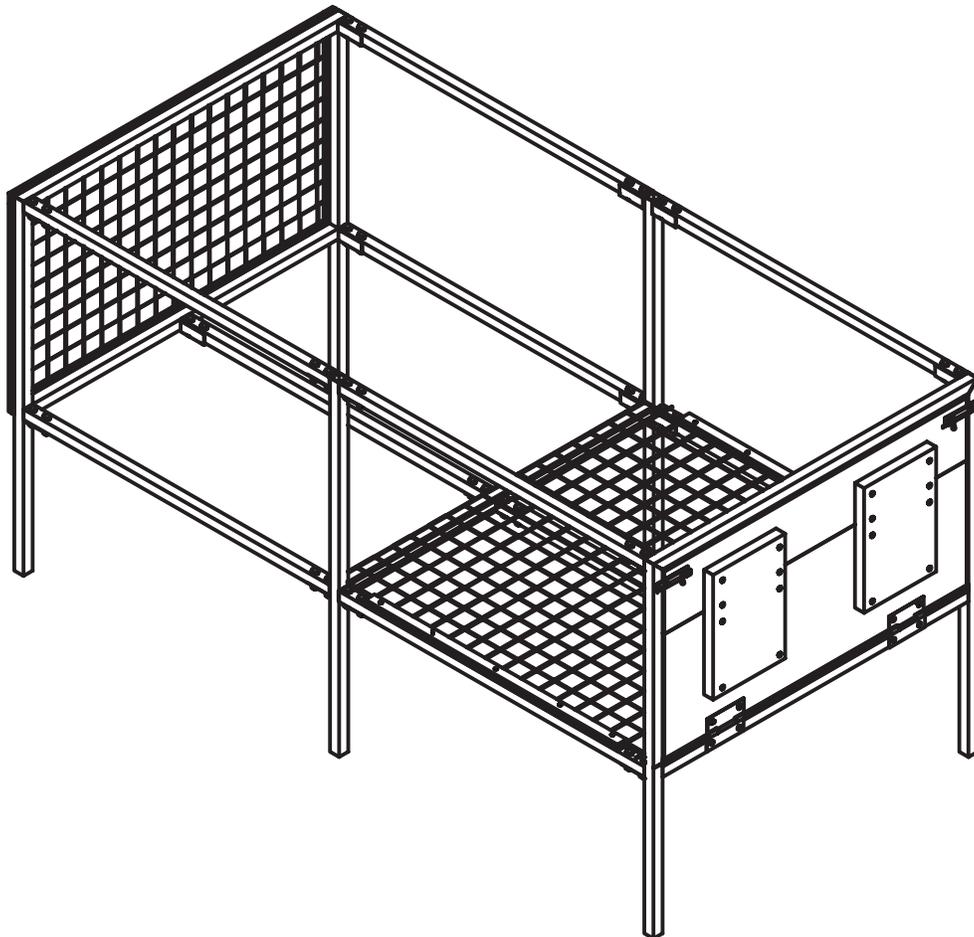


28

Perforar las nuevas piezas A5 y A4 con broca 3/8"

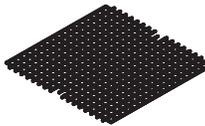


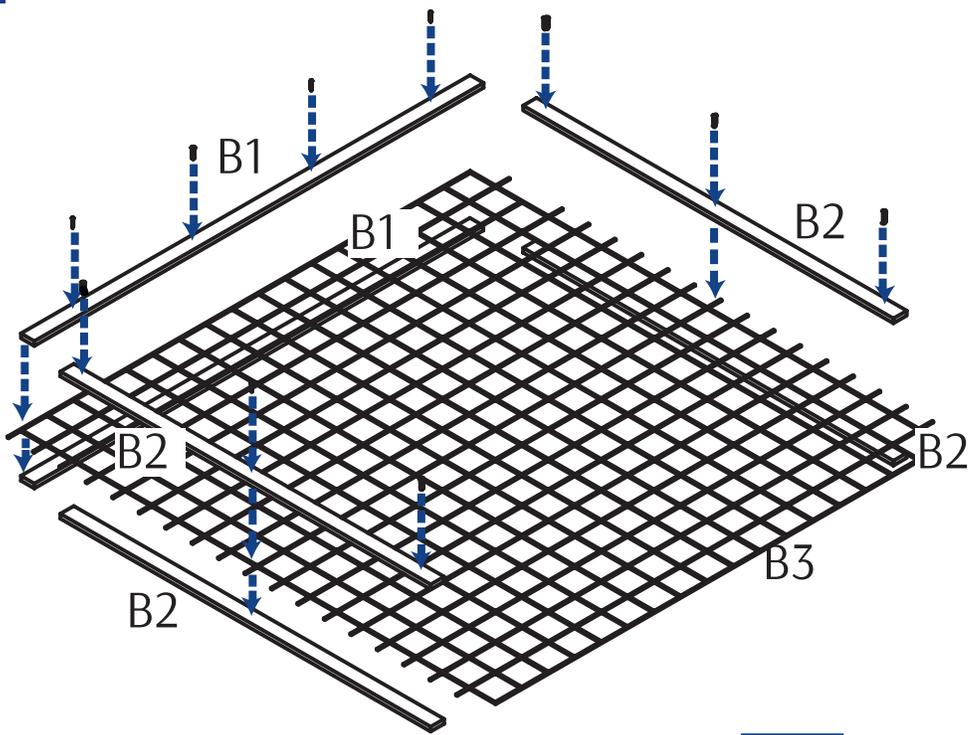
29 Colocar el nuevo modulo de extensión y atornillar con tornillos A6



# Extensión marco inferior

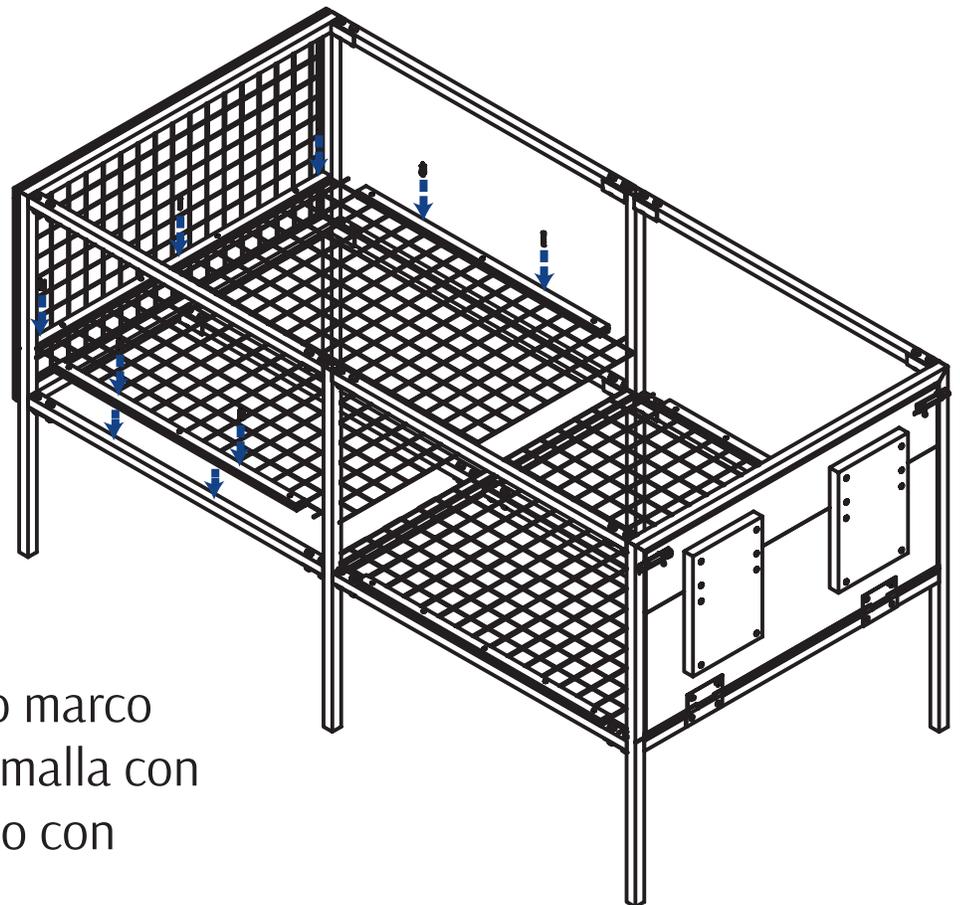
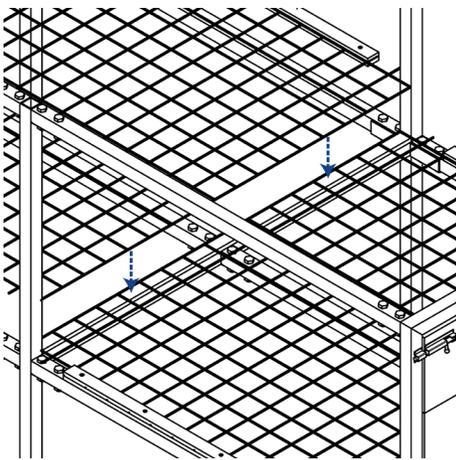
## Listado de piezas

	Nombre	Descripción	Cant.
	B1	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 84cm de largo	2
	B2	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 70cm de largo	4
	B3	- Malla de 1/2" - 90x90cm	1
	B4	- Tornillo gypsum, pf 3/8	10
	B5	- Tornillo gypsum, 6x1-1/4 pb	7



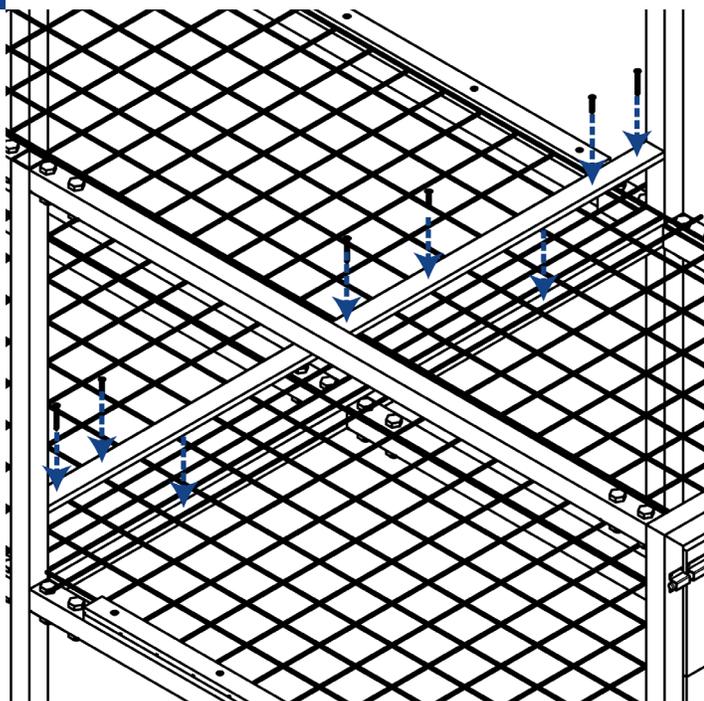
30

Hacer un nuevo marco dejando libre un lado donde irían piezas B1



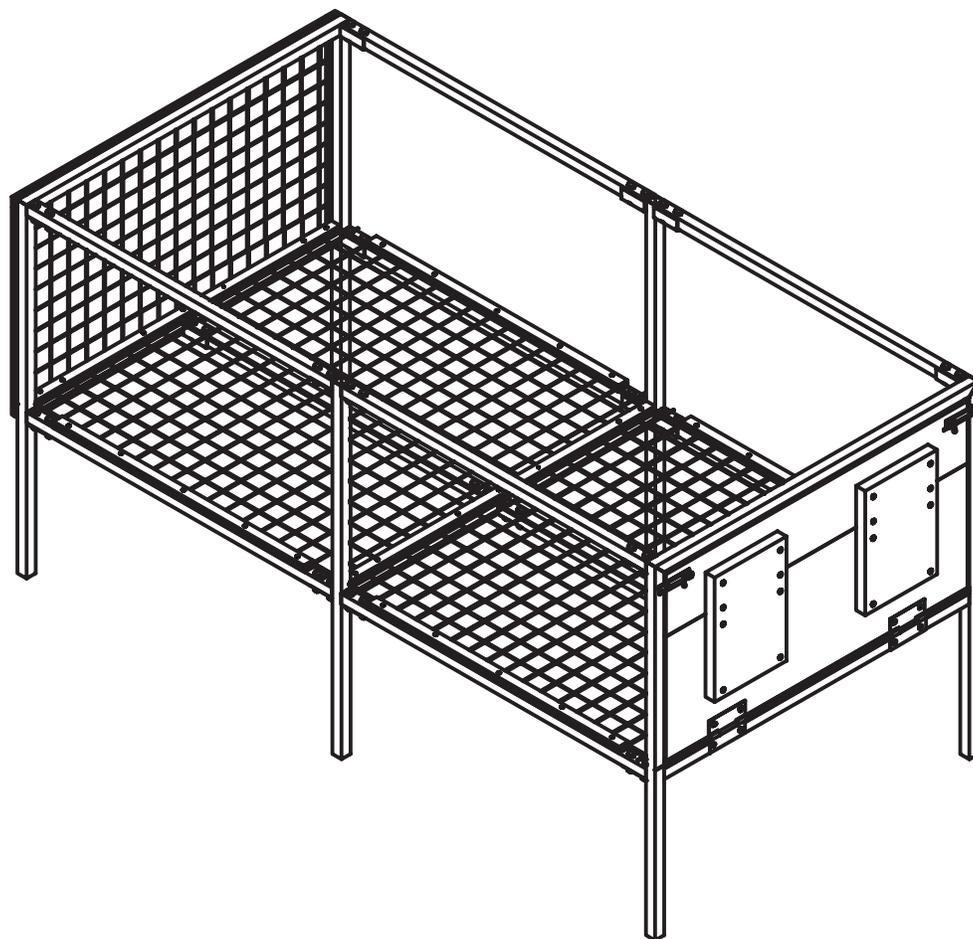
31

Colocar el nuevo marco entrelazando la malla con la del marco viejo con tornillos B5



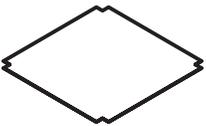
32

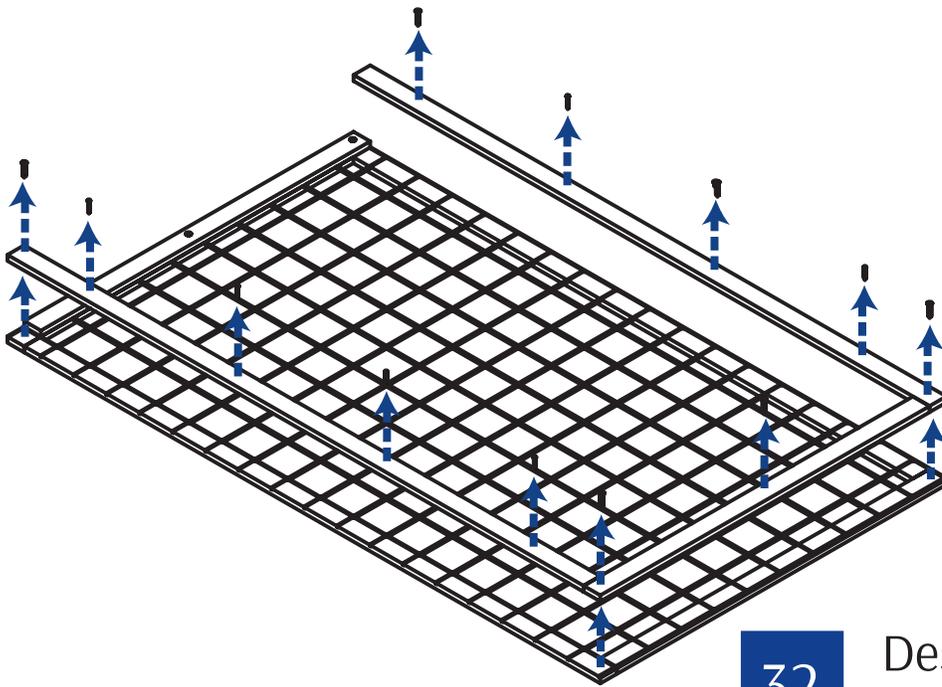
Usar las reglas B1 que se quitaron en el paso 27 para unir las mallas de los 2 marcos con tornillos B5



# Extensión marcos laterales

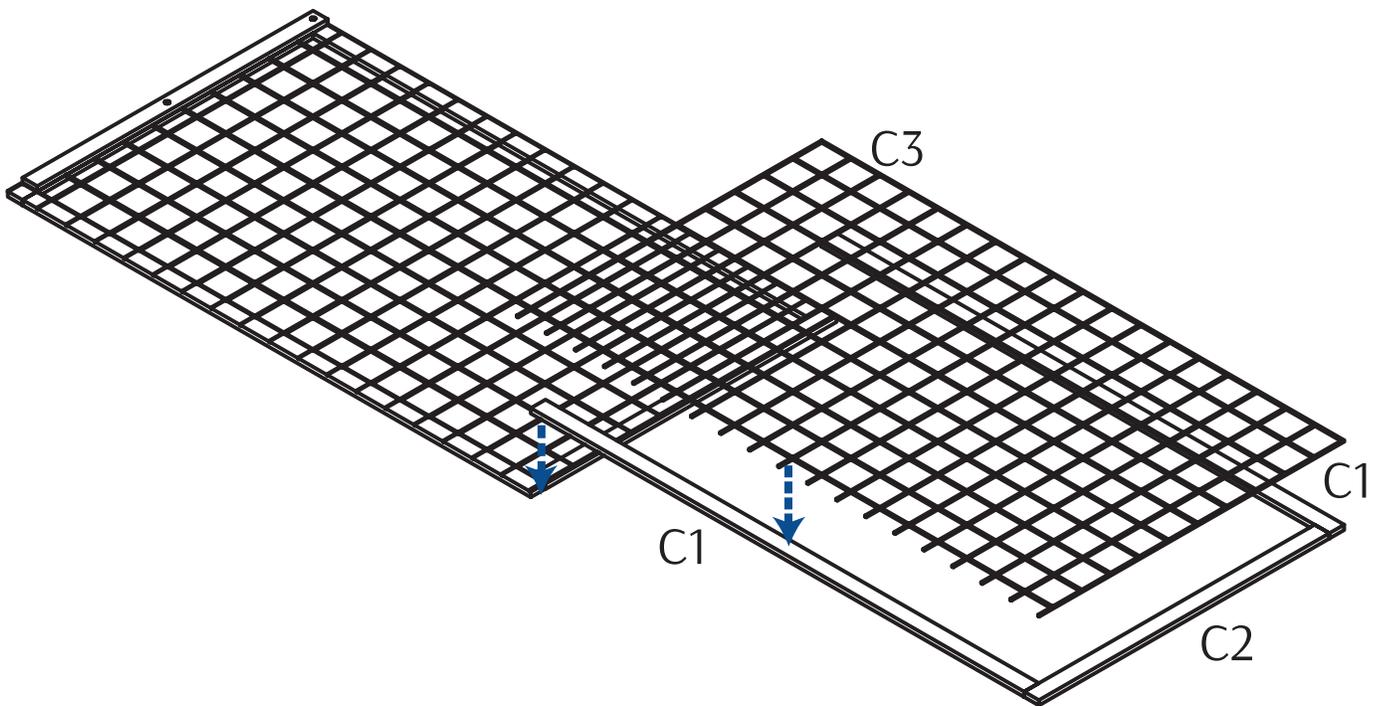
## Listado de piezas

	Nombre	Descripción	Cant.
	C1	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 87.5cm de largo	8
	C2	- Regla de pino de 1/2" de espesor por 1" de ancho y 60cm de largo	4
	C3	- Malla de 1/2" - 90x60cm	3
	B4	- Tornillo gypsum, pf 3/8	22
	B5	- Tornillo gypsum, 6x1-1/4 pb	16
	F1	- Capa cuadrada de nylon de 2.15m de lado	1



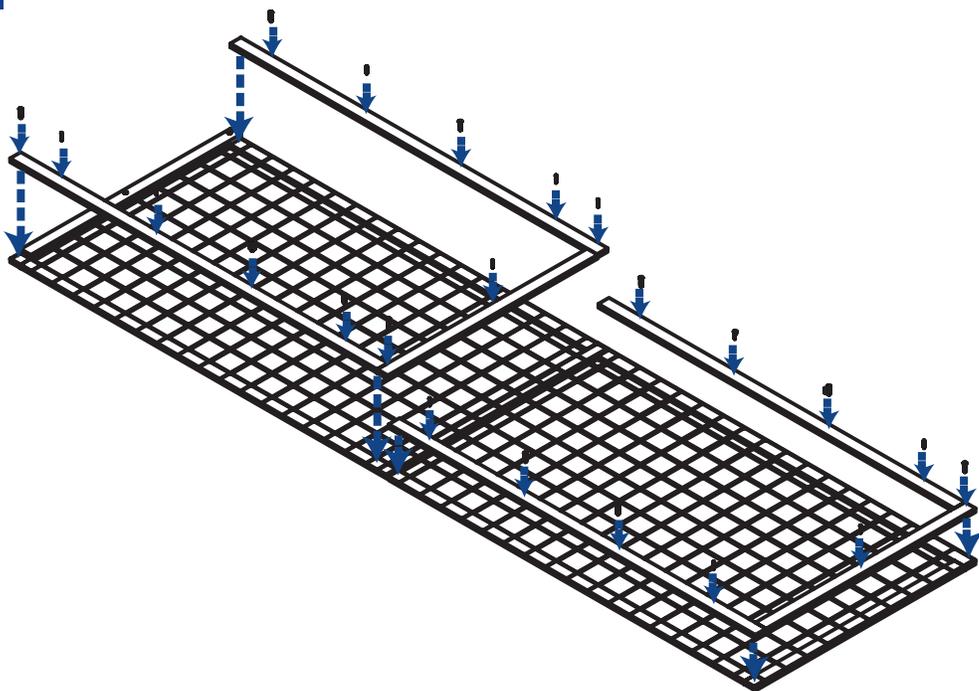
32

Desarmar tres de los lados de un marco lateral, dejando la malla sostenida por 2 reglas C2

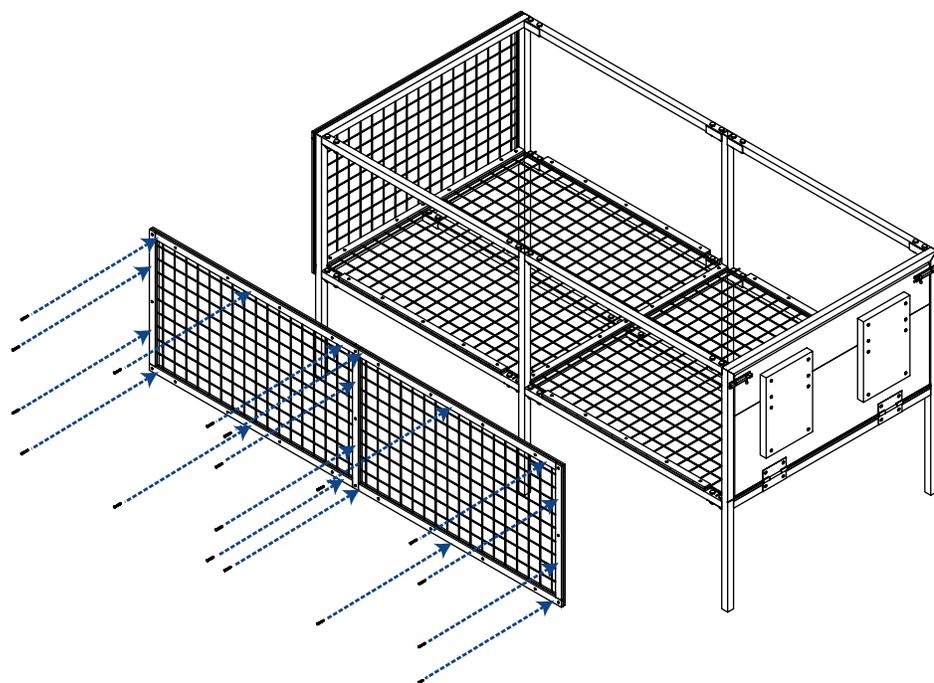


33

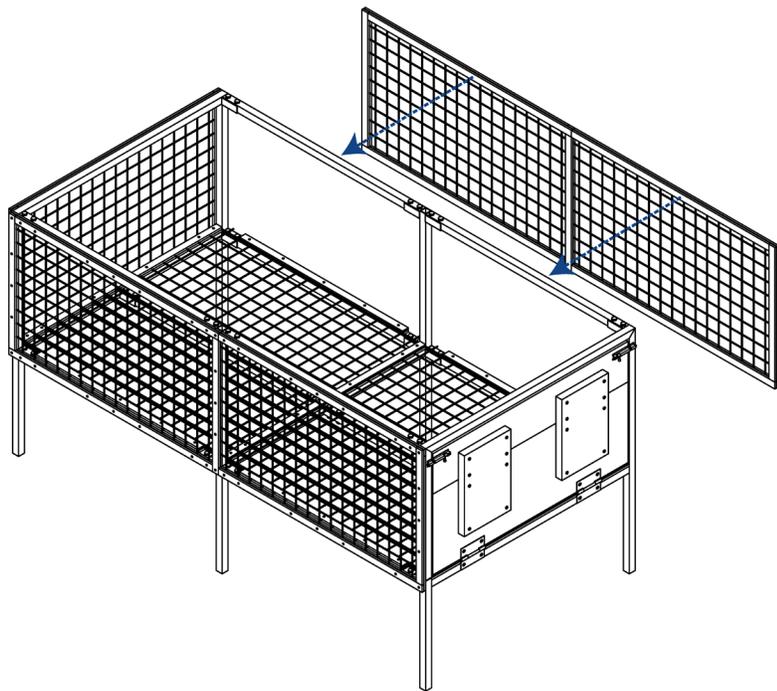
Colocar las nuevas piezas C1 junto a las viejas y colocar la nueva malla C3 entrelazada con la vieja



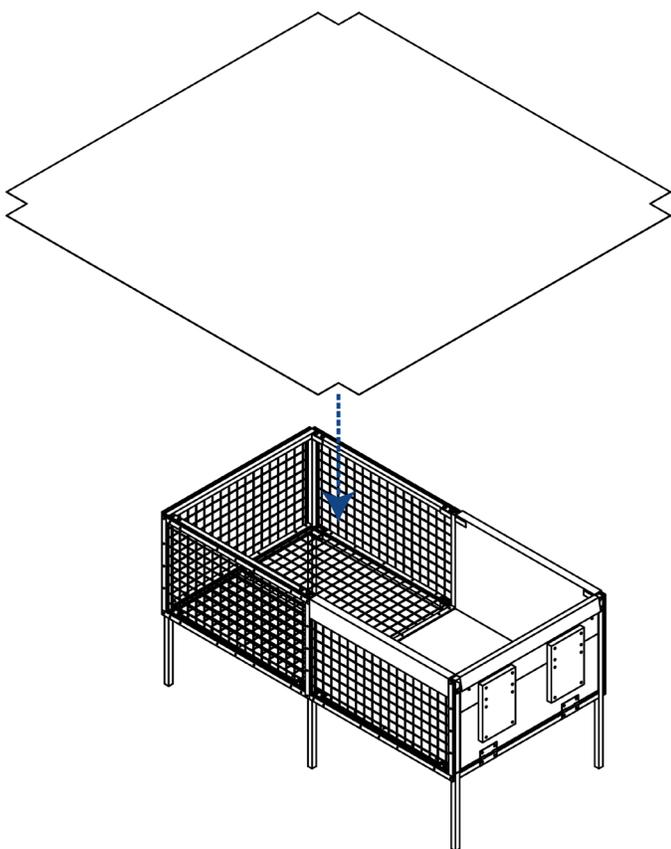
- 34** Volver a prensar la malla C3 atornillando las piezas C1 y C2 viejas y nuevas como se hizo en los pasos 13 y 14 con tornillos B4



- 35** Volver a Unir los marcos terminados a la estructura con tornillos B5 como se hizo en el paso 15. Repetir de los pasos 32 al 34 con el marco restante



**36** Unir el marco restante



**37** Colocar una nueva vieja pieza F1

